

关于广东乐居日用品生产建设项目 环境影响报告表的批复

广东乐居日用品有限公司：

你公司报来的《广东乐居日用品生产建设项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经审查，现批复如下：

一、根据环境影响评价结论，从环境保护角度，我局同意你公司报送的广东乐居日用品生产建设项目选址在清远市清城区石角镇广州（清远）产业转移工业园振兴路2号建设。

广东乐居日用品生产建设项目总投资8000万元，其中环保投资400万元，总占地面积16000m²，主要租用建筑包括：2栋5层厂房、3栋6层的宿舍楼、1栋1层的原料仓库、1栋6层成品仓库等。项目主要生产设备及原辅材料见附件，采用投料、搅拌乳化、灌装等工序年产8.2万吨日用化学品。

二、根据报告表的评价结论，项目按照报告表中所列的性质、规模、地点进行建设，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保污染物排放稳定达标的前提下，其建设从环境保护角度可行。项目建设和运营中应按下列要求落实各项防治污染措施和生态保护措施，使本项目对环境的影响降到最小。

（一）废水治理措施和要求

1、项目排水采用雨、污分流制，雨水排放至市政雨水管网，

最终汇入乐排河；员工生活污水（6720t/a）经三级化粪池、隔油隔渣池处理后排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准。

2、项目生产产生的清洗废水、喷淋塔更换废水（共18368.7t/a）经自建污水处理设施处理后排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准。

（二）废气治理措施和要求

1、项目化妆品、消毒产品、餐洗产品（泡腾片除外）、家居产品生产线中投料、加热、乳化搅拌等工序产生的粉尘及有机废气经密闭负压抽排风收集后，由“喷淋塔+除雾器+二级活性炭吸附装置”处理，分别引至25m和30m高排气筒排放。其中非甲烷总烃排放浓度应满足《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367—2022）表1排放限值要求；颗粒物排放浓度和速率应满足广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准。

2、项目泡腾片和洗碗块产品生产线产生的粉尘经集气罩收集后，由“脉冲布袋除尘器”进行处理，引至25m高排气筒排放，颗粒物的排放浓度和排放速率应满足广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准的要求。

3、项目天然气锅炉（采用低氮燃烧技术）产生的燃烧废气经收集后，引至30m高排气筒排放，排放浓度应满足《锅炉大气

污染物排放标准》（DB44/765-2019）表 2 新建燃气锅炉排放标准和《广东省生态环境厅关于 2021 年工业炉窑、锅炉综合整治重点工作的通知》（粤环函〔2021〕461 号）的较严者要求。

（三）噪声防治措施和要求

应合理布局各生产设备，加强设备管理，对生产设备定期检查维护，加强设备日常保养，及时淘汰落后设备；加强员工操作的管理，合理安排生产时间，制定严格的装卸作业操作规程，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

（四）固体废弃物处理措施和要求

1、按照分类收集和综合利用的原则，落实固体废弃物的综合利用和处理处置设施，防止造成二次污染。

2、员工办公生活垃圾应分类收集，并委托环卫作业单位清运。

3、项目产生的废包装材料、纯水系统废弃反渗透膜、喷淋塔废渣、除雾器废过滤膜和自建污水处理设施污泥等属于一般固体废物，应当交由专业的回收公司或生产厂家回收利用，同时贮存场所应按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求规范建设和维护使用。

4、项目产生的废活性炭、废试剂瓶和机油桶、废机油、废含油抹布及手套、实验室废液、实验室固废等属于危险废物，应当交由相应危险废物处置资质的单位处理，同时贮存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001 及 2013 年修改

单)和《广东省固体废物污染环境防治条例》的要求规范建设和维护使用。

(五) 风险防范及事故处理措施

应加强环境监督管理, 配备足够消防事故应急设施、器材。按有关规定存放各物质。应按照规定制定管理制度和应急预案, 并应采取有效措施防范应对环境污染事故发生。

(六) 应设专职人员负责本项目的环境管理工作, 建立健全环境管理制度, 确保污染治理设施正常运转, 杜绝污染物超标排放。应妥善处置危险废物并承担监督责任, 防止造成二次污染。

(七) 应按国家及省、市有关规定设置排污口。

(八) 建设、施工单位均应加强管理, 切实采取措施防止水土流失。同时应文明施工, 按规定时间作业, 并采取有效措施防止扬尘、噪声、污水及固体废弃物造成环境污染及扰民。

三、本项目外排废水化学需氧量、氨氮排放总量控制在 7.89 吨/年以内、0.201 吨/年以内, 总量纳入污水厂总量控制指标, 不再单独划拨。项目产生挥发性有机废气的排放总量控制在 0.489 吨/年以内, 总量指标在广东紫泉标签有限公司削减量中调配。项目产生的二氧化硫、氮氧化物的排放总量控制在 0.335 吨/年以内、0.508 吨/年以内。项目投产前重新核定排放总量。

四、以后国家或地方颁布新标准、行业新规定时, 按新标准、新规定执行。如涉及污染物排放总量时, 相应调整总量控制指标。

五、项目环保投资纳入工程投资概算并予以落实。

六、建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大的变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评文件。

七、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。并委托有相应资质的单位设计、施工环保设施。

八、如遇到雾霾天气或大气流通性差、项目产生的有机废气影响到周边环境和居民等情况，企业须采取暂时减产或停产措施，以减轻对周边环境的影响。

附件：广东乐居日用品生产建设项目主要生产设备及原辅材料一览表

公开方式：免于公开

抄送：清远市生态环境局及清城分局，广清产业园管委会党政办，
广清产业园企业建设和服务局，广清产业园经济发展局。

广清产业园建设和环境保护局

2023年2月7日印发

附件：广东乐居日用品生产建设项目主要生产设备及原辅材料一览表

表1项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格/型号	数量(台)	所在工序	备注
车间生产设备					
1	搅拌锅	5t	4	搅拌	A 栋一楼乳化间
2	打泡机	/	4		A 栋一楼打泡间
3	切片机	/	4	切片	B 栋一楼切片间
4	钢带制片机	40m	2	制片	A 栋一楼制片间
5	滚筒制片机	/	9		B 栋一楼制片间
6	冲床	/	2	切片	A、B 栋一楼切片间
7	喷香、喷水机	/	2	制片	A 栋一楼制片间
8	洗衣片流水线	/	1	包装	A 栋一楼包装间
9	专用流水线	28m	1		A 栋一楼包装间
10	电子秤	150kg	5	包装	A、B 栋一楼包装间
11	电子秤	5kg	6		A、B 栋一楼包装间
12	电子秤	2kg	6		A、B 栋一楼包装间
13	封箱打包机	/	2		A 栋一楼包装间
14	手动叉车	/	5		A、B 栋一楼包装间
15	乳化锅	10t	5	乳化	A 栋一楼乳化间
16	乳化锅	3t	1	乳化	A 栋一楼乳化间
17	储料罐	10t	10	静置	A 栋一楼静置间
18	移动储料罐	1t	10	静置	A 栋一楼
19	烘箱	/	1	烘干	A 栋一楼拆包间
20	4 头灌装流水线	28m	3	包装	A 栋一楼包装间
21	2 头灌装流水线	28m	2		A 栋一楼包间
22	普通流水线	12m	2		A 栋一包间
2	半自动灌装机	/	3		A 栋一楼包装间

24	面膜机	/	1		A 栋一楼包装间
25	乳化锅	5t	4	乳化	A 栋二楼乳化间
26	乳化锅	3t	2		A 栋二楼乳化间
27	乳化锅	1t	1		A 栋二楼乳化间
28	乳化锅	0.5t	1		A 栋二楼乳化间
29	储料罐	5t	10		静置
30	移动储料罐	1t	6	A 栋二楼静置间	
31	烘箱	/	1	烘干	A 栋二楼拆包间
32	4 头灌装流水线	28m	4	包装	A 栋二楼包装间
33	2 头灌装流水线	28m	2		A 栋二楼包间
34	普通流水线	12m	2		A 栋二楼包装间
35	半自动灌装机	/	4		A 栋二楼包装间
36	洗碗凝珠机	8g/10g	2		A 栋二楼包装间
37	电子秤	150kg	7		A 栋二楼包装间
38	电子秤	5kg	7		A 栋二楼包装间
39	电子秤	2kg	7		A 栋二楼包装间
40	封箱打包机	/	3		A 栋二楼包装间
41	手动叉车	/	4		A 栋二楼包装间
42	乳化锅	1t	1		乳化
43	乳化锅	0.5t	1	A 栋二楼乳化间	
44	乳化锅	0.1t	1	A 栋二楼乳化间	
46	移动储料罐	10	4	静置	A 栋二楼静置间
46	普通流水线	12m	2	包装	A 栋二楼包装间
47	半自动灌装机	/	3		A 栋二楼包装间
48	凝珠包装机（单腔）	8g/10g	2	灌装	A 栋三楼灌装间
49	凝珠包装机（单腔）	15g	2		A 栋三楼灌装间
50	凝珠包装机双腔）	12g	2		A 栋三楼灌装间
51	凝珠包装机（三	16g	2		A 栋三楼灌装间

	腔)				
52	凝珠包装机 (三腔)	12g	2		A 栋三楼灌装间
53	凝珠包装机 (三腔)	15g	2		A 栋三楼灌装间
54	凝珠机 (五腔)	16g	2		A 栋三楼灌装间
55	储罐	5t	25	静置	A 栋三楼静置间
56	储罐	3t	38		A 栋三楼静置间
57	移动储料罐	1t	20		A 栋三楼静置间
58	数料机	/	1	包装	A 栋三楼包装间
59	流水线	12m	4	包装	A 栋三楼包装间
60	电子秤	150kg	4		A 栋三楼包装间
61	电子秤	5kg	4		A 栋三楼包装间
62	电子秤	2kg	4		A 栋三楼包装间
63	封箱打包机	/	2		A 栋三包装间
64	手动叉车	/	3		A 栋三楼包装间
65	搅拌机	3t	3	乳化	A 栋四楼乳化间
66	留香珠流水线	18m	2	制珠	B 栋一楼制珠间
67	V 型搅拌罐	/	4	搅拌	A 栋四楼搅拌间
68	压片机	/	5	压片	A 栋四楼压片间
69	枕式包装机	/	3	包装	A 栋四楼压片间
70	袋包包装机	/	2		A 栋四楼压片间
71	软包封包机	/	1		A 栋四楼压片间
72	流水线	8m	1		A 栋四楼包装间
73	流水线	10m	2		A 栋四楼包装间
74	电子秤	150kg	4		A 栋四包装间
75	电子秤	5kg	4		A 栋四楼包装间
76	电子秤	2kg	4		A 栋四楼包装间
77	封箱打包机	/	1		A 栋四楼包装间
78	手动叉车	/	4		A 栋四楼包装间

79	蒸汽锅炉	1t	1	供热	B 栋一楼锅炉房
80	蒸汽锅炉	0.3t	1		
81	导热油锅炉	100 万大卡	1		
82	储罐	33t	15	原料储存	原料仓库
83	货架	1.5m*13m	6	原料、成品运输	
84	柴油叉车	/	2		
85	电动升降叉车	/	1		
86	电动叉车	/	6		
87	纯水处理设备	10t/h	1	纯水制备	A 栋三楼
8	空压机	/	4	供空气压	A 栋楼顶
89	搅拌机	5t	4	搅拌	I 栋一楼
90	打泡机	/	4	搅拌	I 栋一楼
91	切片机	/	4	切片	I 栋一楼
92	钢带制片机	40m	2	制片	I 栋一楼
93	冲床	/	2	切片	I 栋一楼
94	喷香、喷水机	/	2	制片	I 栋一楼
95	洗衣片流水线	/	1	包装	I 栋一楼
96	专用流水线	28m	1	包	I 栋一楼
97	电子秤	150kg	5	包装	I 栋一楼
98	电子秤	5kg	6	包装	I 栋一楼
99	电子秤	2kg	6	包装	I 栋一楼
100	封箱打包机	/	2	包装	I 栋一楼
101	手动叉车	/	5	包装	I 栋一楼
实验室检测设备					
102	PH 计	PHS-25	3	产品检测	实验室
103	电导仪	DDS-11A	3		
104	电动离心机	8-1	1		
105	旋转转度计	NDJ-1	2		
106	分析天平	FA2004	2		

107	电热鼓风干燥箱	1012	2		
108	超级恒温槽	数显 501	1		
109	电子天平	JJ1000	2		
110	超净工作台	SW-CJ-1D	1		
111	电热培养箱	PCD-C3000	2		
112	霉菌培养箱	SPX-MJ	4		
113	电热恒温水浴锅	HH-2	1		
114	冰箱	BCD-203DBK	1		
115	立式压力蒸汽灭菌器	LS-35D	2		
116	罗氏泡沫仪	HB-501	1		
117	水分仪	/	1		
118	自动真空密封性能测试仪	GX-MF1000	1		
119	污布测试仪	/	1		
120	电子显微镜	/	1		
121	凝珠打样机	/	1		
122	耐稳定性测试冰箱	/	2		
123	留香珠打样机	/	1		
124	滴定台	/	1		
125	电子液体密度计	/	1		
126	电子秤	/	3		
127	抗压测试仪	/	1		
128	磁力搅拌器	/	1		
129	阿贝折光仪	/	1		
130	白度计	/	1		
131	马弗炉	/	1		
132	干燥柜	/	1		
133	防爆烘箱	/	1		

表 2 项目原辅材料使用情况汇总一览表

序号	原材料名称	物态	年用量 (吨)	最大储存量 (吨)	包装方式	所在工序	是否属于 环境风险 物质	临界量 (t)
产品生产原辅材料								
1	月桂醇聚醚硫酸酯钠	膏状	4500	30	储罐装	投料、搅 拌、混合、 分装	否	/
2	十二烷基硫酸铵	膏状	100	10	桶装		否	/
3	椰油酰胺丙基甜菜碱	液态	1910	5	桶装		否	/
4	椰油基单乙醇胺	液态	60	2	袋装		否	/
5	氯化钠	固态	60	5	袋装		否	/
6	低聚果糖	液态	10	1	桶装		否	/
7	香精	液态	618	10	桶装		否	/
8	甲基异噻唑啉酮, 甲基氯异噻唑啉酮	液态	56.5	5	桶装		否	/
9	柠檬酸	固态	6	1	袋装		否	/
10	十二烷基硫酸钠	固态	80	5	袋装			
11	十八烷基三甲基氯化铵	膏状	60	5	桶装		否	/
12	羟苯甲酯	固态	2	0.5	袋装		否	/
13	十六十八醇	固态	100	10	袋装		否	/
14	氨端基硅油	液态	20	2	桶装		否	/
15	甲基葡萄糖苷倍半硬脂酸酯聚氧乙烯(20)醚	固态	20	2	袋装		否	/
16	鲸蜡醇	固态	10	2	袋装		否	/
17	白矿油	液态	20	2	桶装			
18	辛酸/癸酸甘油三酯	液态	20	2	桶装		否	/
19	丙烯酸(酯)类共聚物钠	液态	5	1	桶装		否	
20	甘油	液态	260	10	桶装		否	/
21	生育酚乙酸酯	液态	10	1	桶装		否	/
22	苯氧乙醇	液态	10	1	桶装		否	/
23	丙二醇	液态	1060	30	储罐装			
24	GC-04(辛酰羟肟酸、甘油辛酸酯、	液态	20	2	桶装		否	/

	对羟基苯乙酮)							
25	SP115A (PEG-35 蓖麻油、PEG-50 氢化蓖麻油、壬基酚聚醚-12、丙二醇、水)	液态	3	0.5	桶装		否	/
26	聚乙烯醇	固态	2200	10	袋装		否	/
27	C14-16 烯烴磺酸钠	固态	4550	100	袋装		否	/
28	月桂酰两性基乙酸钠	液态	20	2	袋装		否	/
29	柠檬酸钠	固态	458	10	袋装		否	
30	碳酸氢钠	固态	1998	50	袋装		否	/
31	三氯生/DP300	液态	10	1	桶装		否	/
32	2-羟基苯甲酸; 邻羟基苯甲酸	液态	10	1	桶装		否	/
33	苯扎氯铵	液态	10	1	桶装		否	/
3	盐酸聚六亚甲基胍	液态	10	1	桶装		否	/
35	10%次氯酸钠溶液	液态	300	30	桶装		是	5
36	脂肪醇醚硫酸钠	液态	300	30	桶装		否	
37	α -烯烴磺酸钠	液态	300	30	桶装		否	/
38	脂肪酸二乙醇酰胺	液态	400	30	桶装		否	/
39	十二烷基苯磺酸	液态	2250	100	桶装			
40	椰油酰胺 DEA	液态	150	5	桶装		否	/
41	酒石酸	固态	1050	100	袋装		否	/
42	EDTA-2Na (乙二胺四乙酸二钠)	固态	500	20	袋装		否	/
43	过碳酸钠	固态	750	20	袋装		否	/
44	碳酸钠	固态	1400	100	袋装		否	/
45	蛋白酶粉剂	固态	35	1	袋装		否	/
46	淀粉酶粉剂	固态	35	1	袋装		否	/
47	AEO-9 (脂肪醇聚氧乙烴醚 98%)	液态	1000	100	桶装		否	/
48	AEO-7 (脂肪醇聚乙烴醚 98%)	液态	500	30	桶装		否	/
49	SOE (棕榈仁油乙氧基化合物)	液态	2500	120	桶装		否	

50	PEG-200(聚乙二醇-200)	液态	1000	100	桶装		否	/
51	三乙醇胺	液态	500	30	桶装		否	/
52	水溶膜	固体	100	10	袋装		否	/
53	PEG-6000 (聚乙二醇-6000)	固态	1000	100	袋装		否	/
54	PEG-8000 (聚乙二醇-8000)	固态	800	70	袋装		否	/
55	纯水	液态	43771	/	桶装		否	/
其他辅助原料								
1	机油	液态	1	0.5	桶装	设备维护	是	2500
2	导热油	液态	5	0	桶装	导热油炉介质	否	/
3	天然气	气态	167.53 万立方米/年	/	园区管道燃气	作为供热锅炉燃料	是	10
4	片碱(氢氧化钠)	固体	1	0.1	袋装	污水处理站	否	/
5	油墨	液体	0.03	0.02	罐装(10kg/罐)	包装喷码	否	/
6	PAC (聚合氯化铝)	固体	1	0.1	袋装	污水处理站	否	/
7	PAM (聚丙烯酰胺)	固体	1	0.1	袋装	污水处理站	否	/
实验室检验用原辅材料								
1	纯水	液体	12	/	/	实验室产品检测	否	/
2	无水乙醇	液体	0.01	10kg	瓶装		是	500
3	碳酸氢钠	固体晶体	0.5	50kg	瓶装		否	/
4	氯化钠	固体晶体	0.5	50kg	瓶装		否	/
5	碳酸钠	固体晶体	0.25	25kg	瓶装		否	/
6	酚酞	液体	0.1	10kg	瓶装		否	/
7	卵磷脂吐温 80 营养琼脂	液体	3	500kg	瓶装		否	/
8	虎红琼脂	液体	3	500kg	瓶装		否	/
9	邻苯二甲酸氢钾	液体	0.1	10kg	瓶装		否	/
10	混合磷酸盐	液体	0.1	10kg	瓶装		否	/