

# 关于中威总部及工业机器人与智能机箱研产销基地重大变更项目环境影响报告表的批复

广东中清实业有限公司：

你公司报来的《中威总部及工业机器人与智能机箱研产销基地重大变更项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经审查，现批复如下：

一、根据环境影响评价结论，从环境保护角度，我局同意你公司报送的中威总部及工业机器人与智能机箱研产销基地重大变更项目选址在清远市清城区石角镇广州（清远）产业转移工业园华清产业大道东9号地块建设。

中威总部及工业机器人与智能机箱研产销基地重大变更项目总投资40000万元，其中环保投资100万元，总占地面积20044.63m<sup>2</sup>，主要建设内容包括3栋8层生产车间、1栋9层综合楼等。项目主要生产设备及原辅材料见附件，采用注塑、冲压、焊锡、喷粉、固化、喷漆、烘干等工序年产机箱480万台、散热器320万台、机器人1.6万台、风扇550万个，电源100万个。

二、根据报告表的评价结论，项目按照报告表中所列的性质、规模、地点进行建设，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保污染物排放稳定达标的前提下，其建设从环境保护角度可行。项目建设和运营中应按下列要求落实各项防治污染措施

和生态保护措施，使本项目对环境的影响降到最小。

### （一）废水治理措施和要求

1、施工过程中产生的各种废水应进行沉淀等处理后回用于本工程，禁止施工泥浆直接排入水体或下水管网。

2、项目排水采用雨、污分流制，雨水排放至市政雨水管网，最终汇入乐排河；员工生活污水（28836t/a）经三级化粪池、隔油隔渣池处理后排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准。

3、项目生产产生的表面处理废水及喷淋塔废水（共6378.6 t/a）经自建污水处理站处理后汇同间接冷却水（172.8t/a）排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准。

### （二）废气治理措施和要求

1、施工工地应定时对施工车辆进行冲洗，散体原材料堆放场应围闭，施工地点应定时洒水并加强环境管理，施工现场不设混凝土搅拌站，工程所需混凝土外购。

2、项目印锡、浸锡、焊锡工序产生的有机废气、锡及其化合物经收集后由“过滤棉+三级活性炭吸附装置”进行处理，引至43m高排气筒排放。有机废气的排放浓度应满足广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表1挥发性有机物排放限值的要求；锡及其化合物的排放速率及浓度应满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》

(DB44/27-2001) 第二时段二级标准的要求。

3、项目打磨工序产生的颗粒物经集气罩收集后由“布袋除尘器”进行处理，引至 43m 高排气筒排放。排放速率及浓度应满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准的要求。

4、项目注塑工序产生的有机废气、臭气浓度经密闭负压收集后由“三级活性炭吸附装置”进行处理，引至 43m 高排气筒排放。其中有机废气的排放浓度应满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 中表 5 大气污染物特别排放限值的 50% 的要求；臭气浓度、苯乙烯应满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 恶臭污染物排放标准值和新扩改建厂界标准值二级标准的要求。

5、项目喷粉工序产生的颗粒物经密闭负压收集后由“二级滤芯”进行处理，引至 43m 高排气筒排放。颗粒物的排放速率及浓度应满足广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准的要求。

6、项目固化、干燥除水工序产生的有机废气、臭气浓度、烟尘、二氧化硫、氮氧化物经密闭负压收集后由“水喷淋+干式过滤+三级活性炭吸附”进行处理，引至 43m 高排气筒排放。其中有机废气的排放浓度应满足广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 表 1 挥发性有机物排放限值的要求；臭气浓度应满足《恶臭污染物排放标准》

(GB14554-93)恶臭污染物排放标准值和新扩改建厂界标准值二级标准的要求;烟尘的排放浓度应满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表2金属热处理炉二级排放限值及表3其他炉窑无组织排放烟(粉)尘最高允许排放浓度的要求;二氧化硫、氮氧化物排放速率及浓度应满足广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准的要求。

7、项目喷漆线产生的有机废气、颗粒物经密闭负压收集后由“过滤棉+三级活性炭吸附装置”进行处理,引至43m高排气筒排放。其中有机废气的排放浓度应满足广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表1挥发性有机物排放限值的要求;颗粒物的排放速率及浓度应满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准。

### (三) 噪声防治措施和要求

1、施工期间场界噪声应满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB 12523-2011)要求。

2、应合理布局各生产设备,加强设备管理,对生产设备定期检查维护,加强设备日常保养,及时淘汰落后设备;加强员工操作的管理,合理安排生产时间,制定严格的装卸作业操作规程,确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

### (四) 固体废弃物处理措施和要求

1、按照分类收集和综合利用的原则，落实固体废弃物的综合利用和处理处置设施，防止造成二次污染。

2、员工办公生活垃圾应分类收集，并委托环卫作业单位清运。

3、项目产生的金属边角料、废包装材料、不合格品等属于一般固体废物，应当交由专业的回收公司或生产厂家回收利用，同时贮存场所应按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求规范建设和维护使用。

4、项目产生的废过滤棉、废火花机油、废饱和活性炭、废矿物油桶等属于危险废物，应当交由相应危险废物处置资质的单位处理，同时贮存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）和《广东省固体废物污染环境防治条例》的要求规范建设和维护使用。

#### （五）风险防范及事故处理措施

应加强环境监督管理，配备足够消防事故应急设施、器材。按有关规定存放各物质。应按照规定制定管理制度和应急预案，并应采取有效措施防范应对环境污染事故发生。

（六）应设专职人员负责本项目的环境管理工作，建立健全环境管理制度，确保污染治理设施正常运转，杜绝污染物超标排放。应妥善处置危险废物并承担监督责任，防止造成二次污染。

（七）应按国家及省、市有关规定设置排污口。

（八）建设、施工单位均应加强管理，切实采取措施防止水土流失。同时应文明施工，按规定时间作业，并采取有效措施防

止扬尘、噪声、污水及固体废弃物造成环境污染及扰民。

三、变更后项目外排废水化学需氧量、氨氮排放总量控制在7.665吨/年以内、0.595吨/年以内，总量纳入污水厂总量控制指标，不再单独划拨。变更后项目产生挥发性有机废气的排放总量控制在1.1143吨/年以内，总量指标在广东紫泉标签有限公司削减量中调配。变更后项目产生的二氧化硫、氮氧化物的排放总量控制在0.037吨/年以内、1.723吨/年以内。项目投产前重新核定排放总量。

四、以后国家或地方颁布新标准、行业新规定时，按新标准、新规定执行。如涉及污染物排放总量时，相应调整总量控制指标。

五、项目环保投资纳入工程投资概算并予以落实。

六、建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大的变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评文件。

七、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。并委托有相应资质的单位设计、施工环保设施。

八、如遇到雾霾天气或大气流通性差、项目产生的有机废气影响到周边环境和居民等情况，企业须采取暂时减产或停产措施，以减轻对周边环境的影响。

附件：中威总部及工业机器人及智能机箱研产销基地重大变更项目主要生产设备及原辅材料一览表

公开方式：免于公开

抄送：清远市生态环境局及清城分局，广清产业园管委会党政办，  
广清产业园企业建设和服务局，广清产业园经济发展局。

广清产业园建设和环境保护局

2023年9月18日印发

附件：中威总部及工业机器人及智能机箱研产销基地重大变更项目主要生产设备及原辅材料一览表

项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	设施参数	数量（台、个）
1	冲压机	吨位：80T	20
2		吨位：200T	32
3		吨位：160T	20
4		吨位：125T	10
5	注塑机	吨位：90T-160T	9
6			9
7		吨位：250T-500T	11
8			11
9	破碎机	吨位：25T	25
10	烘料机	型号：18kV	10
11	混料机	型号：25-200	4
12	空压机	型号：50p	5
13	冷却塔	型号：40T	2
14	角磨机	/	4

15	攻牙机	型号: GT1-203	22	
16	切板机	型号: Q11-3X1300mm	2	
17	柳钉机	型号: M618-NC	2	
18	螺丝机	型号: 安埭	6	
19	手动螺丝机	型号: 小力士 TKS1500LS2D	65	
20	组装流水线	型号: 东恒	15	
21	自动封箱机	型号: 美易	44	
22	铣床	/	4	
23	机械手	型号: 中海/庆峰	25	
24	磨床	型号: M618A	1	
25	喷粉线 1#	除油池 1	长 5m, 宽 1m, 有效水深 0.6m, 有效容 积 3m <sup>3</sup>	1
26		除油池 2	长 20m, 宽 1m, 有效水深 0.6m, 有效 容积 12m <sup>3</sup>	1
27		喷淋水洗池 1	长 5m, 宽 1m, 有效水深 0.6m, 有效容 积 3m <sup>3</sup>	1
28		喷淋水洗池 2	长 5m, 宽 1m, 有效水深 0.6m, 有效容 积 3m <sup>3</sup>	1
29		喷淋水洗池 3	长 5m, 宽 1m, 有效水深 0.6m, 有效容 积 3m <sup>3</sup>	1
30		硅烷化池 1	长 5m, 宽 1m, 有效水深 0.6m, 有效容 积 3m <sup>3</sup>	1
31		硅烷化池 2	长 5m, 宽 1m, 有效水深 0.6m, 有效容 积 3m <sup>3</sup>	1
32		烘干炉	长 50m、高 1.65m、宽 1.8m	1
33		喷粉柜	长 9m、高 3m、宽 5m	1
34			长 10m、高 3m、宽 5m	1
35			长 2m、高 3m、宽 5m	1
36		喷枪	输入电压: 12V,输入频率: 30khz,输入电 流: -100KVDC	48
37		固化炉	长 40m、高 1.65m、宽 2.4m	1
38		喷粉线 2#	除油池 1	长 6m, 宽 1m, 有效水深 0.6m, 有效容 积 3.6m <sup>3</sup>
39	除油池 2		长 45m, 宽 1m, 有效水深 0.6m, 有效 容积 27m <sup>3</sup>	1
40	喷淋水洗池 1		长 6m, 宽 1m, 有效水深 0.6m, 有效容 积 3.6m <sup>3</sup>	1
41	喷淋水洗池 2		长 6m, 宽 1m, 有效水深 0.6m, 有效容 积 3.6m <sup>3</sup>	1



42		喷淋水洗池 3	长 6m, 宽 1m, 有效水深 0.6m, 有效容积 3.6m <sup>3</sup>	1
43		硅烷化池 1	长 6m, 宽 1m, 有效水深 0.6m, 有效容积 3.6m <sup>3</sup>	1
44		硅烷化池 2	长 6m, 宽 1m, 有效水深 0.6m, 有效容积 3.6m <sup>3</sup>	1
45		烘干炉	长 40m、高 1.65m、宽 3.2m	1
46		喷粉柜	长 9m、高 3m、宽 5m	1
47			长 10m、高 3m、宽 5m	1
48			长 2m、高 3m、宽 5m	1
49		喷枪	输入电压: 12V,输入频率: 30khz,输入电流: -100KVDC	48
50		固化炉	长 45m、高 1.65m、宽 3.2m	1
51	喷漆线	喷漆柜	长 1.8m、宽 1.6m、高 2.2m	4
52		喷枪	W-101-132SAC	4
53		烤箱①	长 10m、宽 2m、高 0.7m	1
54		烤箱②	长 2m、宽 2m、高 0.7m	1
55	冲床		吨位: 125T	1
56			吨位: 80T	3
57			吨位: 65T	2
58		铣床	功率: 4.8KW	1
59		穿片机	功率: 2.2KW	6
60		压管机	功率: 2.2KW	3
61		飞面机	功率: 2.2KW	3
62		流水线	功率: 10KW	2
63		回流焊	功率: 40KW	1
64		空压机	功率: 22KW	1
65		注塑机	吨位: 120T-250T	45
66		中央供料系统	型号: 铂晟塑机	1 套
67		冷却塔	功率: 20KW	2
68		破碎机	功率: 15.6KW	2
69		磨床	功率: 11KW	4
70		铣床	功率: 2.2KW	5
71		叉车	型号: 3T	1
72		干燥机	功率: 15.6KW	1
73		火花机	ZNC-450	6
74		全自动绕线机	型号: 1500 转	20

75	半自动绕线机	型号：1500 转	6
76	自动焊锡机	型号：CF-HX02	10
77	锡炉	工作温度：0℃-600℃	6
78	波峰焊	型号：XD-250-LF	4
79	回流焊	/	4
80	空压机	功率：37KW	1
81	气压台	型号：ZF-SB-030	30
82	烙铁	工作温度：200℃-480℃	28
83	PWM 检测仪器	型号：ZFT, 45A-3	20
84	生产组装线	型号：35M 双边流水线	6
85	12V 检测电源	型号：12V bk850c	20
86	三洋贴片机	功率：47KW	4
87	YAMAHA 贴片机	功率：3.5KW	4
88	劲拓回流焊	功率：64KW	1
89	HTGD 全自动印刷机	功率：3KW	4
90	全自动上板机	功率：1KW	4
91	全自动下板机	功率：1KW	4
92	空压机	功率：27KW	1
93	焊锡炉	功率：20KW	2
94	AOI 元件检测机	功率：1.5KW	2
95	烙铁	功率：65W	8
96	老化柜	功率：200KW、吨位：5 吨	15
97	安规测试仪	功率：0.5KW、型号：7440、吨位：50KG	3
98	封膜设备	功率：2KW、吨位：00KG	3
99	热缩膜机	功率：15KW、吨位：500KG	3
100	自动测试系统	功率：8KW、型号：ChrOma8000、吨位：1000KG	3

项目原辅材料消耗情况一览表

编号	原料名称	变更后年用量	最大储存量	物态
1	铁板	20000t	500t	固态
2	铁料	700t	10t	
3	ABS 塑料颗粒	945.4t	20t	固态颗粒
4	PS 塑料颗粒	302t	20t	
5	PC 塑料颗粒	345.4t	20t	
6	PBT 塑料颗粒	177.7t	10t	

7	机器人配件	1.65 万套	5000 套	固态
8	电线	50t	6t	
9	电气控制装置	300t	5t	
10	PCB（印刷电路板）	20000m <sup>2</sup>	1000m <sup>2</sup>	
11	电子元器件	50000 万件	500 万件	
12	电机	970 万个	20 万个	
13	机箱线材	500 万套	10 万套	
14	风扇线材	970 万条	30 万条	
15	灯条线材	20000 万条	20 万条	
16	LED 灯	300000 万颗	100 万颗	
17	机箱螺丝、拉钉	500 万套	10 万套	
18	机油	0.5t	0.1t	
19	液压油	1.4t	0.4t	
20	火花机油	0.1t	0.05t	
21	切削液	0.2t	0.1t	
22	铝卷料	2100t	30t	固态
23	锡条	1.7t	0.05t	
24	锡膏	0.72t	0.05t	膏状
25	锡线	0.5t	0.05t	固态
26	助焊剂	0.55t	0.1t	液态
27	PE 袋	500 万个	10 万个	固态
28	机箱纸箱	500 万个	10 万个	
29	风扇包装盒	570 万个	4 万个	
30	环氧树脂	453.6t	20t	
31	除油剂	7.4t	1t	液态
32	硅烷处理剂	0.4t	0.1t	液态
33	砂纸	0.1t	0.05t	固态
34	水性油漆	12.5t	1t	液态
35	天然气	92.16 万 m <sup>3</sup>	/	气态
36	电源风扇	100.1 万个	3 万个	固态
37	电源配件	100.1 万包	3 万包	固态
38	电源外壳	100.1 万个	3 万个	固态