关于广东玛丁尼乐器文化股份有限公司年产 10 万支吉他建设项目环境影响报告表的批复

广东玛丁尼乐器文化股份有限公司：

你公司报来的《广东玛丁尼乐器文化股份有限公司年产 10 万支吉他建设项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经审查，现批复如下：

一、根据环境影响评价结论，从环境保护角度，我局同意你公司报送的广东玛丁尼乐器文化股份有限公司年产 10 万支吉他建设项目选址在名科公司以东、华尔琳公司以北地块建设。

广东玛丁尼乐器文化股份有限公司年产 10 万支吉他建设项目总投资 12000 万元，其中环保投资 70 万元，总占地面积 14198.82m²，主要建设内容包括 1 栋 3 层的生产厂房、1 栋 5 层的办公楼、1 栋 8 层的综合楼等。项目主要生产设备及原辅材料见附件，采用木工加工、喷漆、油磨等工序年产吉他约 10 万支。

二、根据报告表的评价结论，项目按照报告表中所列的性质、规模、地点进行建设，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保污染物排放稳定达标的前提下，其建设从环境保护角度可行。项目建设和运营中应按下列要求落实各项防治污染措施和生态保护措施，使本项目对环境的影响降到最小。

（一）废水治理措施和要求

1、施工过程中产生的各种废水应进行沉淀等处理后回用于

本工程，禁止施工泥浆直接排入水体或下水管网。

2、项目排水采用雨、污分流制，雨水排放至市政雨水管网，最终汇入乐排河；员工生活污水（含食堂污水共 3888t/a）经三级化粪池、隔油、隔渣池处理后排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准（ $\text{COD}_{\text{Cr}} \leq 500 \text{ mg/L}$ 、 $\text{BOD}_5 \leq 250 \text{ mg/L}$ 、 $\text{SS} \leq 250 \text{ mg/L}$ 、 $\text{NH}_4\text{-N} \leq 25 \text{ mg/L}$ 、 $\text{TN} \leq 40 \text{ mg/L}$ 、 $\text{TP} \leq 5 \text{ mg/L}$ 、 $6 \leq \text{PH} \leq 9$ ）。

3、项目水帘柜废水（504t/a）、喷枪浸泡废水（0.12 m³/a）经混凝气浮处理后，与喷淋废水（540t/a）一并由喷淋循环池处理，排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准（ $\text{COD}_{\text{Cr}} \leq 500 \text{ mg/L}$ 、 $\text{BOD}_5 \leq 250 \text{ mg/L}$ 、 $\text{SS} \leq 250 \text{ mg/L}$ 、 $\text{NH}_4\text{-N} \leq 25 \text{ mg/L}$ 、 $\text{TN} \leq 40 \text{ mg/L}$ 、 $\text{TP} \leq 5 \text{ mg/L}$ 、 $6 \leq \text{PH} \leq 9$ ）。

（二）废气治理措施和要求

1、施工工地应定时对施工车辆进行冲洗，散体原材料堆放场应围闭，施工地点应定时洒水并加强环境管理，施工现场不设混凝土搅拌站，工程所需混凝土外购。

2、项目木工加工工序产生的木屑粉尘经集气罩收集后由“中央脉冲袋式除尘器”处理，引至 20m 高排气筒排放。排放速率及浓度应满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27--2001）中第二时段二级标准的要求。

3、项目喷漆、烘干工序产生的废气经密闭负压收集，喷漆废气先经水帘柜处理后，汇同烘干废气由“水帘+微生物水雾喷淋分解+UV光解+活性炭吸附”装置进行处理，引至20m高排气筒排放。VOC_s和二甲苯的排放浓度及速率应满足广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)中第II时段限值的要求。

4、项目油磨工序产生的油磨粉尘经“布袋除尘器”处理后，经车间通风呈无组织形式排放，排放浓度应满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)中第二时段无组织排放监控浓度限值的要求。

5、项目拼接工序产生的有机废气经车间通风呈无组织排放，排放浓度应满足广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)中第II时段无组织排放浓度限值要求。

6、食堂炉灶应使用液化石油气或其它清洁能源，烹饪油烟应经高效油烟机处理后达到《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)(试行)的要求，通过33m高排气筒引向楼顶排放。

(三) 噪声防治措施和要求

1、施工期间场界噪声应满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB 12523-2011)要求。

2、应合理布局各生产设备，加强设备管理，对生产设备定

期检查维护，加强设备日常保养，及时淘汰落后设备；加强员工操作的管理，合理安排生产时间，制定严格的装卸作业操作规程，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

（四）固体废弃物处理措施和要求

1、按照分类收集和综合利用的原则，落实固体废弃物的综合利用和处理处置设施，防止造成二次污染。

2、员工办公生活垃圾应分类收集，并委托环卫作业单位清运。

3、项目产生的木材边角料、原材料包装袋等属于一般固体废物，应当交由专业的回收公司或生产厂家回收利用，同时贮存场所应按《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001、2013年修改）的要求规范建设和维护使用。

5、项目产生的漆渣、废弃桶罐、废水处理底泥、废UV灯管、废饱和活性炭等属于危险废物，应当交由相应危险废物处置资质的单位处理，同时贮存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001及2013年修改单）和《广东省固体废物污染环境防治条例》的要求规范建设和维护使用。

（五）风险防范及事故处理措施

应加强环境监督管理，配备足够消防事故应急设施、器材。按有关规定存放各物质。应按照规定制定管理制度和应急预案，并应采取有效措施防范应对环境污染事故发生。

（六）应设专职人员负责本项目的环境管理工作，建立健全

环境管理制度，确保污染治理设施正常运转，杜绝污染物超标排放。应妥善处置危险废物并承担监督责任，防止造成二次污染。

（七）应按国家及省、市有关规定设置排污口。

（八）建设、施工单位均应加强管理，切实采取措施防止水土流失。同时应文明施工，按规定时间作业，并采取有效措施防止扬尘、噪声、污水及固体废弃物造成环境污染及扰民。

三、本项目外排废水化学需氧量、氨氮排放总量控制在1.570吨/年以内、0.055吨/年以内，总量纳入污水厂总量控制指标，不再单独划拨。项目产生挥发性有机废气的排放总量控制在0.389吨/年以内，总量指标在广东紫泉标签有限公司削减量中调配。项目产生的颗粒物的排放总量控制在0.302吨/年以内。项目投产前重新核定排放总量。

四、以后国家或地方颁布新标准、行业新规定时，按新标准、新规定执行。如涉及污染物排放总量时，相应调整总量控制指标。

五、项目环保投资纳入工程投资概算并予以落实。

六、建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大的变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评文件。

七、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。并委托有相应资质的单位设计、施工环保设施。

八、如遇到雾霾天气或大气流通性差、项目产生的有机废气影响到周边环境和居民等情况，企业须采取暂时减产或停产措施，以减轻对周边环境的影响。

附件：广东玛丁尼乐器文化股份有限公司年产 10 万支吉他建设项目主要生产设备及原辅材料一览表

公开方式：免于公开

抄送：清远市生态环境局及清城分局，广清产业园管委会党政办，
广清产业园综合协调执法局，广清产业园经济发展局。

广清产业园国土规划和环境保护局

2020年12月28日印发

附件: 广东玛丁尼乐器文化股份有限公司年产10万支吉他建设项目
 主要生产设备及原辅材料一览表

项目主要生产设备一览表

生产部门	设备名称	设备功率	数量
CNC 柄部	三轴机	4 kw	1 台
	柄板机	5.5 kw	1 台
	音阶线	7.5 kw	1 条
	民谣配件机	2.5 kw	2 台
	回轴下码机	3.5 kw	1 台
	三轴下码机	3.5 kw	1 台
	三轴雕刻机	2.5 kw	1 台
	锯口机	1.1 kw	2 台
	真空泵	2.35 kw	3 台
	空压机	5.5 kw	1 台
	推锯	1.1 kw	1 台
	数控加工	雕刻机	3.5 kw
四轴打柄机		16 kw	2 台
打柄机		7.5 kw	1 台
打琴槽机		5.5 kw	1 台
四轴指板机		5.5 kw	2 台
三轴民谣下码机		2.5 kw	1 台
打柄机		10 kw	1 台
真空泵		2.35 kw	6 台
真空泵		3 kw	2 台
真空泵		7.5 kw	1 台
空压机		7.5 kw	1 台
备料区	激光机	1.25 kw	3 台
入门线备料区	双立轴机	8 kw	1 台
	双立轴机	10 kw	1 台
	推锯	2.2 kw	2 台
	吸尘机	2.2 kw	1 台
	压刨机	3 kw	1 台
面底侧备料区	真空泵	3 kw	4 台
	除湿机	2.95 kw	2 台
侧板制作	侧板下料机	1.1 kw	2 台
	双桶布袋吸尘器	5.5 kw	1 台
	砂光机	15.5 kw	1 台
	空压机	11 kw	1 台
弯边	除湿机	2.95 kw	1 台
	激光机	1.25 kw	1 台

	下料机	1.1 kw	2 台	
	小平磨机	0.35 kw	1 台	
	榫料机	1.1 kw	1 台	
	小台锯	0.35 kw	1 台	
全单生产线	除湿机	2.95 kw	1 台	
	空压机	7.5 kw	1 台	
吉他部	除湿机	2.95 kw	4 台	
	小台锯	1.1 kw	1 台	
	小铣床	0.55 kw	1 台	
	立式单轴械铣床	3 kw	1 台	
	锯床	1.1 kw	1 台	
	三角机	4 kw	1 台	
	三角机	2.2 kw	1 台	
	小平磨机	1.5 kw	1 台	
	带锯	1.1 kw	1 台	
	磨框机	11 kw	1 台	
	海棉机	2 kw	1 台	
	吸尘器	3.75 kw	1 台	
	曼森备料区	空压机	4 kw	1 台
		小平磨机	1.1 kw	1 台
抛光机		4 kw	2 台	
打樟机		22 kw	1 台	
三角机		1.5 kw	1 台	
刨柄片机		1.5 kw	1 台	
除湿机		2.95 kw	2 台	
砂光机		22 kw	1 台	
吸尘器		4 kw	1 台	
推锯		2.2 kw	1 台	
钻孔机		1.1 kw	1 台	
拉槽机		1.1 kw	1 台	
打背槽机		1.5 kw	1 台	
镂铣机		3 kw	1 台	
台锯		0.55 kw	1 台	
木线机		3 kw	1 台	
开槽机		1.5 kw	1 台	
万能圆锯		4.5 kw	1 台	
万能锯		3 kw	1 台	
平刨床		2.2 kw	1 台	
带锯机	3 kw	1 台		
曼森桶部	除湿机	2.95 kw	1 台	
	镂铣机	2.2 kw	2 台	
	海棉机	2 kw	1 台	
曼森桶部备料仓	除湿机	2.95 kw	1 台	

曼森吉他部	除湿机	2.95 kw	3 台
	三角机	2.2 kw	1 台
	海棉机	2.2 kw	1 台
	刨恒面机	1.5 kw	1 台
	平磨机	2.2 kw	1 台
	三角机	4 kw	1 台
	打磨圆柄机	3 kw	2 台
	打磨海棉机	1 kw	1 台
抛光部	抛光机	4 kw	5 台
	三角机	2.2 kw	1 台
	三角机	1.5 kw	1 台
	中轮机	2.2 kw	1 台
	下码机	2.2 kw	1 台
面单装配	除湿机	2.95 kw	2 台
	激光机	1.25 kw	1 台
	水冷机	0.68 kw	1 台
油漆部（底漆）	除湿机	2.95 kw	1 台
	水帘柜	2.2 kw	1 台
	输送带	1.5 kw	1 台
	水泵	4 kw	1 台
	喷枪	/	2 把
	烘干机	2.2 kw	1 台
油漆部（面漆）	水帘柜	2.2 kw	1 台
	输送带	1.5 kw	1 台
	除湿机	2.95 kw	1 台
	烘干机	2.2 kw	1 台
	空压机	15 kw	1 台
	冷干机	4.5 kw	1 台
	水泵	0.37 kw	1 台
	压品线机	0.55 kw	1 台
	三角机	3 kw	1 台
	海棉机	2.2 kw	2 台
	磨音机	3 kw	1 台
	三角机	1.5 kw	1 台
	除湿机	2.95 kw	1 台
	半成品库	拉上枕机	1.1 kw
除湿机		2.95 kw	1 台
全单装配	除湿机	2.95 kw	1 台
手工部	除湿机	2.95 kw	1 台
	除湿机	0.8 kw	1 台
	除湿机	0.87 kw	1 台
	打磨房吸尘器	2 kw	1 台

项目原辅材料消耗情况一览表

序号	名称	数量	形态	储存状态	最大储存量
1	木材	1000 m ³ /a	固态	/	50 m ³
2	吉他外壳	10 万 套/a	固态	/	10000 套
3	白乳胶	1.5 t/a	液态	铁罐密封贮存	0.1 t
4	油性主漆	0.85 t/a	液态	铁罐密封贮存	0.1 t
5	稀释剂	0.85 t/a	液态	铁罐密封贮存	0.1 t
6	固化剂	0.85 t/a	液态	铁罐密封贮存	0.1 t
7	水性漆	4.858 t/a	液态	铁罐密封贮存	0.5 t
8	滑石粉 (腻子粉)	1.5 t/a	固态	袋装密封贮存	0.5 t
9	吉他五金配件	10 万 套/a	固态	/	10000 套