

关于广东卓芬化妆品有限公司化妆品及其包装容器生产建设项目环境影响报告表的批复

广东卓芬化妆品有限公司：

你公司报来的《广东卓芬化妆品有限公司化妆品及其包装容器生产建设项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经审查，现批复如下：

一、根据环境影响评价结论，从环境保护角度，我局同意你公司报送的广东卓芬化妆品有限公司化妆品及其包装容器生产建设项目选址在华宝公司以南，天星公司以西的地块建设。

广东卓芬化妆品有限公司化妆品及其包装容器生产建设项目总投资 20000 万元，其中环保投资 264 万元，总占地面积 23453.62m²，主要建设内容包括 3 栋 11 层厂房、3 栋 9 层厂房、1 栋 11 层办公综合楼、1 栋 9 层综合楼等。项目主要生产设备及原辅材料见附件，采用注塑、混料、搅拌、乳化等工序年产 2124 万个包装瓶以及 5670 吨日化品。

二、根据报告表的评价结论，项目按照报告表中所列的性质、规模、地点进行建设，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保污染物排放稳定达标的前提下，其建设从环境保护角度可行。项目建设和运营中应按下列要求落实各项防治污染措施和生态保护措施，使本项目对环境的影响降到最小。

（一）废水治理措施和要求

1、施工过程中产生的各种废水应进行沉淀等处理后回用于本工程，禁止施工泥浆直接排入水体或下水管网。

2、项目排水采用雨、污分流制，雨水排放至市政雨水管网，最终汇入乐排河；员工生活污水（2080t/a）经三级化粪池、隔油隔渣池处理后排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准。

3、项目混合废水（1917t/a）经自建污水处理站处理后排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准。

（二）废气治理措施和要求

1、施工工地应定时对施工车辆进行冲洗，散体原材料堆放场应围闭，施工地点应定时洒水并加强环境管理，施工现场不设混凝土搅拌站，工程所需混凝土外购。

2、项目投料和粉类产品出料工序会产生粉尘，颗粒物经集气罩收集后由“旋风布袋除尘器”处理，引至45m高排气筒排放。颗粒物排放速率及浓度应满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27--2001）中第二时段二级标准的要求。

3、项目注塑工序产生的挥发性有机废气经密闭负压收集后由“水喷淋+二级活性炭吸附”装置处理，引至45m高的排气筒排放。有机废气排放浓度及速率应满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）中表4大气污染物排放限值。

4、项目搅拌及乳化车间、实验室产生的挥发性有机废气汇同自建污水处理站产生的恶臭污染物经“水喷淋+二级活性炭吸附”处理后，引至45m高的排气筒排放。其中有机废气的排放浓度及速率应满足广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB 44/814-2010）中总VOCs第II时段限值；恶臭污染物排放浓度及速率应满足《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）中新改扩建二级标准。

5、食堂炉灶应使用液化石油气或其它清洁能源，烹饪油烟应经高效油烟机处理后达到《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）（试行）。

（三）噪声防治措施和要求

1、施工期间场界噪声应满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB 12523-2011）要求。

2、应合理布局各生产设备，加强设备管理，对生产设备定期检查维护，加强设备日常保养，及时淘汰落后设备；加强员工操作的管理，合理安排生产时间，制定严格的装卸作业操作规程，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

（四）固体废弃物处理措施和要求

1、按照分类收集和综合利用的原则，落实固体废弃物的综合利用和处理处置设施，防止造成二次污染。

2、员工办公生活垃圾应分类收集，并委托环卫作业单位清运。

3、项目生产产生的旋风布袋除尘器收集粉尘、喷淋塔废渣、自建污水处理站污泥、废滤芯、废包装袋等属于一般固体废物，应当交由专业的回收公司或生产厂家回收利用，同时贮存场所应按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求规范建设和维护使用。

4、项目废活性炭、检测废液、实验室固废等属于危险废物，应当交由相应危险废物处置资质的单位处理，同时贮存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001及2013年修改单）和《广东省固体废物污染环境防治条例》的要求规范建设和维护使用。

（五）风险防范及事故处理措施

应加强环境监督管理，配备足够消防事故应急设施、器材。按有关规定存放各物质。应按照国家有关规定制定管理制度和应急预案，并应采取有效措施防范应对环境污染事故发生。

（六）应设专职人员负责本项目的环境管理工作，建立健全环境管理制度，确保污染治理设施正常运转，杜绝污染物超标排放。应妥善处置危险废物并承担监督责任，防止造成二次污染。

（七）应按国家及省、市有关规定设置排污口。

（八）建设、施工单位均应加强管理，切实采取措施防止水土流失。同时应文明施工，按规定时间作业，并采取有效措施防止扬尘、噪声、污水及固体废弃物造成环境污染及扰民。

三、本项目外排废水化学需氧量、氨氮排放总量控制在

1. 2098 吨/年以内、0.0625 吨/年以内，总量纳入污水厂总量控制指标，不再单独划拨。项目产生挥发性有机废气的排放总量控制在 0.1599 吨/年以内，总量指标在广东紫泉标签有限公司削减量中调配。项目投产前重新核定排放总量。

四、以后国家或地方颁布新标准、行业新规定时，按新标准、新规定执行。如涉及污染物排放总量时，相应调整总量控制指标。

五、项目环保投资纳入工程投资概算并予以落实。

六、建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大的变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评文件。

七、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。并委托有相应资质的单位设计、施工环保设施。

八、如遇到雾霾天气或大气流通性差、项目产生的有机废气影响到周边环境和居民等情况，企业须采取暂时减产或停产措施，以减轻对周边环境的影响。

附件：广东卓芬化妆品有限公司化妆品及其包装容器生产建设项目主要生产设备及原辅材料一览表

(此页无正文)

公开方式：免于公开

抄送：清远市生态环境局及清城分局，广清产业园管委会党政办，
广清产业园综合协调执法局，广清产业园经济发展局。

广清产业园建设和环境保护局

2021年12月1日印发

附件: 广东卓芬化妆品有限公司化妆品及其包装容器生产建设项目主要生产设备及原辅材料一览表

项目主要生产设备一览表

包装容器			
设备名称	设备规格/型号	数量/台	用途
配料机	0.5t/h	2	混料
注塑机	600 个/h	32	注塑成型
破碎机	0.1t/h	5	破碎残次品
冷却塔	/	1	降温
化妆品			
设备名称	设备规格/型号	数量/台	用途
香水搅拌锅	气动 1000kg	1	香水搅拌融化
香水搅拌锅	气动 500kg	1	香水搅拌融化
香水搅拌锅	气动 300kg	2	香水搅拌融化
香水冷冻机组	ZSKW-0750-EWL-DOO	1	香水冷冻水制备
香水冷冻机组	S-1000-TWM	1	香水冷冻水制备
香水冷冻机组	S-1500-TWM	1	香水冷冻水制备
香水冷冻锅	气动 1000kg	1	香水冷冻压滤
香水冷冻锅	电/气动 500kg	1	香水冷冻压滤
香水冷冻锅	电/气动 300kg	1	香水冷冻压滤
液洗锅 (2000kg)	2000L	2	洗护类产品乳化
液洗锅 (1000kg)	1000L	1	洗护类产品乳化
液洗锅 (500kg)	500L	1	洗护类产品乳化
RHG 乳化锅	RHG-1000kg	1	护肤类产品乳化
RHG 乳化锅	RHG-300kg	1	护肤类产品乳化
RHG 乳化锅	RHG-50kg	1	护肤类产品乳化
真空乳化机组	DSZL200L	1	护肤类产品真空脱泡
真空乳化机组	DSZL500L	1	护肤类产品真空脱泡
RHG 乳化锅	RHG-100kg	1	蜡基类产品生产
30KG 熔料锅	M0380-30L	1	蜡基类产品熔料
15kg 熔料锅	M0220-15L	2	蜡基类产品熔料

封闭式搅拌锅	2000kg	2	消字号产品生产
封闭式搅拌锅	1000kg	1	消字号产品生产
封闭式搅拌锅	150kg	1	消字号产品生产
封闭式搅拌锅	50kg	3	消字号产品生产
加热搅拌桶	SLJT-120L	1	搅拌
不锈钢桶	150L	20	半成品储存
烘烤锅	LM-HX-B	4	烘烤
胶体磨	JM-L120	1	粉类产品研磨
三辊研磨机	SLYM-S150	1	粉类产品研磨
震动筛粉机	SLSF-1C	1	粉类产品筛粉
搅粉机	SLJF-2J15AW	1	粉类产品搅拌
压粉机	SLYF-A	1	粉类产品压粉
十头香水灌装机	LM-SG-C	3	灌装
香水灌装机	YBH—BF	4	灌装
膏霜灌装机	MZH-B50 型 500mL	2	灌装
膏霜灌装机	MZH-B15 型 150mL	2	灌装
水乳灌装线	LM-SRG-C	1	灌装
全自软管封尾灌装机	KX-603	2	灌装
手动小型灌装机	/	1	灌装
小容量灌装旋盖一体机	LM-ZPGX	1	灌装
六头面膜灌装机	/	5	灌装
六头面膜灌装机	HLT-06	1	灌装
灌装机	SLDK-J	1	灌装
立式单孔灌装机	SLDK-C	1	灌装
加热型真空灌装机	SDAF16-1	2	灌装
口红灌装桶	SLWT-20L	3	灌装
口红灌装机	M02300	2	灌装
气动抓口机	SK 型	8	灌装
空气吹瓶机	LM-QSP	4	灌装
电子秤	KKSII	3	称量
冷冻平台	SLLD-PT	3	口红类产品冷冻凝固
口红脱模机	VP-1II	2	口红类产品脱模

OK460 三维包装机	OK-460	1	包装
三维包装机	560 型	3	包装
自动打包带机	DBA-200	1	包装
手持式电磁锅箱封口机	/	2	包装
手持式电磁锅箱封口机	/	2	包装
全自动封口机	OY5060	2	包装
全自动打包带机	DBA-55AR	1	包装
自动打包带机	DBA-200	2	包装
自动打包带机	DBA-200L	2	包装
透明膜三维包装机	LY-300mL	3	包装
包膜机	560 型	3	包装
包膜机	/	1	包装
转卡式型包膜机	LY-300 型	5	包装
半自动包膜机	LY380 型	1	包装
热收缩膜机	CY4520Z	1	包装
热收缩膜机	HCP-400 型	2	包装
圆瓶贴标机	TX-320	8	包装
激光喷码机	P/N-73224	1	包装
喷码机	/	3	包装
喷码机	9030	3	包装
喷码机	6200series	2	生产
封箱机	GPB-6	3	包装
工字型封箱机	KMJ-900A	1	包装
封箱机	KMJ-504L	3	包装
水冷冻机组	HSJH-3000-AWN,DDOO	1	冷冻
冷却塔	/	1	冷却
电蒸气发生器	LDR0.3-0.7-D	3	供热
全自动电加热蒸气发生器	1518-1548	3	供热

项目原辅材料消耗情况一览表

包装容器（2124万个/a）			
原料名称	年用量/t	最大储存量/t	形态
ABS 树脂	333	50	颗粒
PS 树脂	67	10	颗粒
PP 树脂	133	25	颗粒
玻璃瓶	2000 万个	100 万个	固体
润滑油	0.05	0.01	液体
液压油	0.4	0.1	液体
化妆品（5670t/a）			
原料名称	年用量/t	最大储存量/t	形态
16/18 醇	49.951	10	颗粒
甜菜碱	2.5	2.5	液态
EDTA	0.1	0.1	粉末
RH40	0.216	0.3	液态
白地蜡	5	5	颗粒
丙二醇	23.216	5	液态
对羟基苯甲酸丙酯	0.01	0.01	固态
防腐剂	0.211	0.3	液态
蜂蜡	3.99	1	颗粒
甘油	32.808	2.5	液态
硅处理滑石粉	1.5	0.5	粉末
硅处理云母粉	2.5	0.5	粉末
硅石粉	2	0.5	粉末
硅油	40.792	10	液态
滑石粉	2	0.5	粉末
鲸蜡硬脂基葡萄糖苷	1.308	0.5	液态
酒精	1433	10	液态
卡波 940	1.426	0.75	粉末
卡波 U21	3.18	1	粉末
矿物油脂	71.472	7.5	液态
尿囊素	9.709	1	粉末

柠檬酸	1.392	0.5	粉末
三乙醇胺	3.689	0.5	液态
色粉	2	0.5	粉末
十二烷基硫酸钠	160.2	20	液态
钛白色浆	1	0.25	液态
铁黑色浆	1.5	0.5	液态
铁黄色浆	1.5	0.5	液态
微晶蜡	5	1	颗粒
香精	64.8	5	液态
硬脂酸镁	1	1	粉末
月桂醇聚醚硫酸酯钠	64.125	15	液态
植物精油	34.305	10	液态
珠光粉	1	1	颗粒
棕榈酸乙基乙酯	64.97	10	液态
纯水	3576.63	/	液态
合计	5670	/	/