

广州（清远）产业转移工业园 国土规划和环境保护局

广清环影字〔2020〕10号

关于三迅总部及精密金属管研产销基地项目 环境影响报告书的批复

广东三迅精密科技有限公司：

你公司报来的《三迅总部及精密金属管研产销基地项目环境影响报告书》（以下简称“报告书”）收悉。经审查，现批复如下：

一、根据环境影响评价结论，从环境保护角度，我局同意你公司报送的三迅总部及精密金属管研产销基地项目选址在工夫龙公司以东，海科公司以西的地块建设。

三迅总部及精密金属管研产销基地项目总投资 20000 万元，其中环保投资 640 万元，总占地面积 38148.81m²，主要建设内容包括新建 5 栋 4 层和 1 栋 1 层的厂房，1 栋 5 层的办公楼，1 栋

6层的综合楼及其他配套设施等。采用开条、焊接、拉拔、热镀锌、钝化及电泳等工序，年产精密白管10000吨，精密镀锌管26000吨，冷凝器350万套，蒸发器150万套，汽车用管7000吨，汽车油管100万套，压缩机管2000万套，铝管10000吨，钢丝4800吨。

二、根据报告书的评价结论，项目按照报告书中所列的性质、规模、地点进行建设，在全面落实报告书提出的各项污染防治措施，并确保污染物排放稳定达标的前提下，其建设从环境保护角度可行。项目建设和运营中应按下列要求落实各项防治污染措施和生态保护措施，使本项目对环境的影响降到最小。

（一）废水治理措施和要求

1、施工过程中产生的各种废水应进行沉淀等处理后回用于本工程，禁止施工泥浆直接排入水体或下水管网。

2、项目排水采用雨、污分流制，雨水排放至市政雨水管网，最终汇入乐排河；员工生活污水（含食堂污水12312t/a）经三级化粪池、隔油、隔渣池处理后排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准（ $\text{COD}_{\text{Cr}} \leq 500 \text{ mg/L}$ 、 $\text{BOD}_5 \leq 250 \text{ mg/L}$ 、 $\text{SS} \leq 250 \text{ mg/L}$ 、 $\text{NH}_4\text{-N} \leq 25 \text{ mg/L}$ 、 $\text{TN} \leq 40 \text{ mg/L}$ 、 $\text{TP} \leq 5 \text{ mg/L}$ 、 $6 \leq \text{PH} \leq 9$ ）。

3. 项目一般清洗废水经“调节池+混凝沉淀+生化处理”达到

广东省地方标准《电镀水污染物排放标准》（DB44/1597-2015）的限制要求，排入园区污水管网，纳入广清园污水处理厂进行处理，污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准（ $\text{COD}_{\text{Cr}} \leq 500 \text{ mg/L}$ 、 $\text{BOD}_5 \leq 250 \text{ mg/L}$ 、 $\text{SS} \leq 250 \text{ mg/L}$ 、 $\text{NH}_4\text{-N} \leq 25 \text{ mg/L}$ 、 $\text{TN} \leq 40 \text{ mg/L}$ 、 $\text{TP} \leq 5 \text{ mg/L}$ 、 $6 \leq \text{PH} \leq 9$ ）。

4. 项目磷化工序产生的废水，经“中和+MVR”处理后不外排。

（二）废气治理措施和要求

1. 施工工地应定时对施工车辆进行冲洗，散体原材料堆放场应围闭，施工地点应定时洒水并加强环境管理，施工现场不设混凝土搅拌站，工程所需混凝土外购。

2. 项目表面处理工序产生酸雾，经收集后，由酸雾废气设施处理后，引至 20m 高排气筒排放。排放速率及浓度应满足《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）的要求。

3. 项目热镀锌生产线产生的颗粒物和臭气，经收集后，由“布袋除尘器+水喷淋塔”处理后，引至 20m 高排气筒排放。排放速率及浓度应满足《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）及《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）的要求。

4. 项目电泳、喷粉生产工序产生挥发性有机废气，经收集后，由“两级水喷淋塔”装置处理，引至 23m 高排气筒排放。排放速

率及浓度应满足广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）的要求。

5. 项目固化工序燃烧天然气加热，产生的燃烧废气，经 20m 排气筒引至高空排放，排放浓度和排放速率应满足《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）的要求。

6. 食堂炉灶应使用液化石油气或其它清洁能源，烹饪油烟应经高效油烟机处理后达到《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）（试行），通过排气筒引至楼顶排放。

（三）噪声防治措施和要求

1、施工期间场界噪声应满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB 12523-2011）要求。

2、应合理布局各生产设备，加强设备管理，对生产设备定期检查维护，加强设备日常保养，及时淘汰落后设备；加强员工操作的管理，合理安排生产时间，制定严格的装卸作业操作规程，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

（四）固体废弃物处理措施和要求

1、按照分类收集和综合利用的原则，落实固体废弃物的综合利用和处理处置设施，防止造成二次污染。

2、员工办公生活垃圾应分类收集，并委托环卫作业单位清运。

3、边角料属于一般固体废物，应当交由专业的回收公司或生产厂家回收利用，同时贮存场所应按《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001、2013年修改）的要求规范建设和维护使用。

4、金属粉尘、槽渣、废水污泥、结晶盐、废包装袋、废抹布和废矿物油等属于危险废物，应当交由相应危险废物处置资质的单位处理，同时贮存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001及2010年、2013年修改单）的要求规范建设和维护使用。

（五）风险防范及事故处理措施

应加强环境监督管理，配备足够消防事故应急设施、器材。按有关规定存放各物质。应按照有关规定制定管理制度和应急预案，并应采取有效措施防范应对环境污染事故发生。

（六）应设专职人员负责本项目的环境管理工作，建立健全环境管理制度，确保污染治理设施正常运转，杜绝污染物超标排放。应妥善处置危险废物并承担监督责任，防止造成二次污染。

（七）应按国家及省、市有关规定设置排污口。

（八）建设、施工单位均应加强管理，切实采取措施防止水土流失。同时应文明施工，按规定时间作业，并采取有效措施防止扬尘、噪声、污水及固体废弃物造成环境污染及扰民。

三、本项目外排废水化学需氧量、氨氮排放总量控制在11.87吨/年以内、0.62吨/年以内，总量纳入污水厂总量控制指标，不再单独划拨。项目产生的挥发性有机废气、二氧化硫和氮氧化物排放总量控制在0.82吨/年以内、0.0095吨/年以内、0.05985吨/年以内。项目投产前重新核定排放总量。

四、以后国家或地方颁布新标准、行业新规定时，按新标准、新规定执行。如涉及污染物排放总量时，相应调整总量控制指标。

五、项目环保投资纳入工程投资概算并予以落实。

六、建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大的变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评文件。

七、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。并委托有相应资质的单位设计、施工环保设施。

八、如遇到雾霾天气或大气流通性差、项目产生的恶臭气体影响到周边环境和居民等情况，企业须采取暂时减产或停产措施，以减轻对周边环境的影响。

附件：三迅总部及精密金属管研产销基地项目主要生产设备及原辅材料一览表



公开方式：免于公开

抄送：清远市生态环境局及清城分局，广清产业园管委会党政办，
广清产业园综合协调执法局，广清产业园经济发展局。

广清产业园国土规划和环境保护局

2020年3月31日印发

附件：三迅总部及精密金属管研产销基地项目主要生产设备及原辅材料一览表

项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格/型号	单位	数量	估计尺寸	
					长 (m)	宽 (m)
一、精密白管生产						
1	分条机	SXF-1500M	套	1	25	10
2	高频焊管线	SXH20	套	10	34	6
二、镀锌管生产						
3	拉拔机	SXL8-4	套	40	14	1.3
4	退火线	SXT4-6	套	20	26	1.5
5	连退火热镀锌线 (4 线)	SXTDX4-6	套	5	78	8
6	φ 8 热镀锌线 (6 线)	SXDX8	套	1	52	8
三、冷凝器、蒸发器生产						
7	拉丝机	SXLS-1	套	20	10	3
8	钢丝下料机	SXZF-1	套	20	6	2
9	管材校直机	SXXZ-1	套	20	36	3
10	自动弯管机	SXWG-1	套	20		
11	排焊机	SXPH-1	套	28	8	3
12	成型机	SXCX-1	套	6	3	2
13	自动检漏流水线	SXJL-1	套	3	20	3
14	电泳线	/	套	1	50	30
15	喷粉线	/	套	1	30	10
16	冲床	/	套	10	6	2
17	翅片蒸发器生产流水线	/	套	5		
四、汽车用管生产						
18	制管线	/	套	12	45	4
五、油管成品						
19	校管机	/	台	12	10	3
20	弯管成型机	/	台	8	10	3
21	油压机	/	台	1	3	2

22	扩口机	/	台	10	/	/
六、压缩机管生产						
	校管机	/	台	20	10	2
23	切管机	/	台	10	6	2
24	倒角机	/	台	20	4	2
25	退火炉	/	套	4	15	2
七、铝管生产						
26	铝管生产线	/	套	4	50	6
八、钢丝生产						
27	罩式退火炉	/	套	3	5	5
28	拉丝线	//	套	10	30	5
九、附属设备						
29	氨分解站	/	站	1	/	/
30	液氮气站	/	站	1	/	/
31	高压空压机站	45 立方/min	站	1	/	/
32	螺杆空压机站	300 立方/min	站	1	/	/
33	纯水循环系统	/	站	40	/	/
34	冷却水循环系统	/	套	20	/	/
35	污水处理站	/	站	1	/	/

项目原辅材料用量一览表

序号	名称	总用量 (t/a)	最大储存量 (t)	形态	包装规格	储存位置
1	低碳钢	62000	5000	固体	散装	1#生产车间
2	线材	14700	2000	固体	散装	1#生产车间
3	镀铜钢板	10330	2000	固体	散装	5#生产车间
4	铝棒	10100	1000	固体	散装	5#生产车间
5	锌锭	1000	50	固体	散装	2#生产车间
6	切削液	83.7	10	液体	桶装 50kg	化学品仓库
7	酒精	3	0.3	液体	桶装 50kg	化学品仓库
8	钝化液	75.02	10	液体	桶装 50kg	化学品仓库
9	液氨	60	2	液体	高压瓶装 400kg/瓶	化学品仓库
10	碳酸钠	174.98	12	粉末	袋装 50kg	化学品仓库
11	除油除锈液	20.02	2	液体	桶装 50kg	化学品仓库
12	氯化铵	3.12	0.5	粉末	袋装 50kg	化学品仓库
13	氯化锌	2.6	0.5	粉末	袋装 50kg	化学品仓库
14	盐酸 (31%)	300	5	液体	桶装 25kg	化学品仓库
15	氢氧化钠	0.214	0.1	片状固体	袋装 50kg	化学品仓库
16	磷化剂	78	5	液体	桶装 25kg	化学品仓库
17	电泳漆	60	5	乳液	桶装 50kg	化学品仓库
18	环氧聚酯粉末涂料	96	10	固态	袋装 50kg	化学品仓库
19	肥皂	12	1	固体	袋装 50kg	化学品仓库
20	液氮	600	15			
21	合计	99710.654	/	/	/	/

