

关于广东越上化妆品研发生产基地项目 环境影响报告表的批复

广东越上健康科技有限公司：

你公司报来的《广东越上化妆品研发生产基地项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经审查，现批复如下：

一、根据环境影响评价结论，从环境保护角度，我局同意你公司报送的广东越上化妆品研发生产基地项目选址在鑫美鑫公司以南，品辰公司以西的地块建设。

广东越上化妆品研发生产基地项目总投资 10000 万元，其中环保投资 150 万元，总占地面积 14170.09m²，主要建设内容包括 1 栋 5 层研发中心、1 栋 9 层的综合楼、1 栋地上 10 层的厂房等。项目主要生产设备及原辅材料见附件，采用投料、乳化搅拌、灌装等工序年产 3316.5 吨化妆品。

二、根据报告表的评价结论，项目按照报告表中所列的性质、规模、地点进行建设，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保污染物排放稳定达标的前提下，其建设从环境保护角度可行。项目建设和运营中应按下列要求落实各项防治污染措施和生态保护措施，使本项目对环境的影响降到最小。

（一）废水治理措施和要求

1、施工过程中产生的各种废水应进行沉淀等处理后回用于

本工程，禁止施工泥浆直接排入水体或下水管网。

2、项目排水采用雨、污分流制，雨水排放至市政雨水管网，最终汇入乐排河；员工生活污水（7392t/a）经三级化粪池、隔油隔渣池处理后排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准。

3、项目产生的生产废水，包括设备清洗废水、车间清洗废、喷淋塔更换废水等（共 4769.7t/a）经自建污水处理设施处理后排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准。

（二）废气治理措施和要求

1、施工工地应定时对施工车辆进行冲洗，散体原材料堆放场应围闭，施工地点应定时洒水并加强环境管理，施工现场不设混凝土搅拌站，工程所需混凝土外购。

2、项目乳化车间产生的粉尘及有机废气经过密闭负压抽排风收集后由“喷淋塔+除雾器+二级活性炭吸附装置”处理，引至 55m 高排气筒排放。有机废气的排放浓度应满足广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367—2022）表 1 的要求；颗粒物排放速率及浓度应满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27—2001）中第二时段二级标准的要求。

3、项目燃天然气锅炉产生的燃烧尾气收集后引至 55m 高排气筒排放。排放浓度及速率应满足《锅炉大气污染物排放标准》

(DB44/765-2019) 燃天然气锅炉排放标准限值及《广东省生态环境厅关于 2021 年工业炉窑、锅炉综合整治重点工作的通知》(粤环函〔2021〕461 号) 的要求。

(三) 噪声防治措施和要求

1、施工期间场界噪声应满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB 12523-2011) 要求。

2、应合理布局各生产设备, 加强设备管理, 对生产设备定期检查维护, 加强设备日常保养, 及时淘汰落后设备; 加强员工操作的管理, 合理安排生产时间, 制定严格的装卸作业操作规程, 确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。

(四) 固体废弃物处理措施和要求

1、按照分类收集和综合利用的原则, 落实固体废弃物的综合利用和处理处置设施, 防止造成二次污染。

2、员工办公生活垃圾应分类收集, 并委托环卫作业单位清运。

3、项目产生的废包装材料、原料废包装桶、自建污水处理站污泥及更换 MBR 膜等属于一般固体废物, 应当交由专业的回收公司或生产厂家回收利用, 同时贮存场所应按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 的要求规范建设和维护使用。

4、项目产生的实验室废液、实验室固废、废油墨包装桶、废过滤渣、废活性炭等属于危险废物, 应当交由相应危险废物处

置资质的单位处理，同时贮存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001 及 2013 年修改单）和《广东省固体废物污染环境防治条例》的要求规范建设和维护使用。

（五）风险防范及事故处理措施

应加强环境监督管理，配备足够消防事故应急设施、器材。按有关规定存放各物质。应按照规定制定管理制度和应急预案，并应采取有效措施防范应对环境污染事故发生。

（六）应设专职人员负责本项目的环境管理工作，建立健全环境管理制度，确保污染治理设施正常运转，杜绝污染物超标排放。应妥善处置危险废物并承担监督责任，防止造成二次污染。

（七）应按国家及省、市有关规定设置排污口。

（八）建设、施工单位均应加强管理，切实采取措施防止水土流失。同时应文明施工，按规定时间作业，并采取有效措施防止扬尘、噪声、污水及固体废弃物造成环境污染及扰民。

三、本项目外排废水化学需氧量、氨氮排放总量控制在 2.977 吨/年以内、0.238 吨/年以内，总量纳入污水厂总量控制指标，不再单独划拨。项目产生挥发性有机废气的排放总量控制在 0.182 吨/年以内，总量指标在广东紫泉标签有限公司削减量中调配。项目产生的二氧化硫、氮氧化物的排放总量控制在 0.034 吨/年以内、0.051 吨/年以内。项目投产前重新核定排放总量。

四、以后国家或地方颁布新标准、行业新规定时，按新标准、新规定执行。如涉及污染物排放总量时，相应调整总量控制指标。

五、项目环保投资纳入工程投资概算并予以落实。

六、建设项目的环境影响评价文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大的变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

七、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。并委托有相应资质的单位设计、施工环保设施。

八、如遇到雾霾天气或大气流通性差、项目产生的有机废气影响到周边环境和居民等情况，企业须采取暂时减产或停产措施，以减轻对周边环境的影响。

附件：广东越上化妆品研发生产基地项目主要生产设备及原辅材料一览表

公开方式：免于公开

抄送：清远市生态环境局及清城分局，广清产业园管委会党政办，
广清产业园企业建设和服务局，广清产业园经济发展局。

广清产业园建设和环境保护局

2023 年 1 月 19 日印发

附件：广东越上化妆品研发生产基地项目主要生产设备及原辅材料一览表

项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格/型号	数量（台）	所属生产环节及车间
化妆品生产设备				
1	真空乳化锅	3000L	6	5 楼乳化车间
2	真空乳化锅	1000L	6	5 楼乳化车间
3	灌装机	/	12	3 楼灌装车间
4	喷码机	410	8	4 楼包装车间
5	烟包机	/	8	4 楼包装车间
6	装盒机	/	10	4 楼包装车间
7	热收缩机	/	4	4 楼包装车间
8	空压机	/	2	1 楼机房
	蒸汽锅炉	1t/h	1	1 楼锅炉房供热
10	纯水制备系统	5t/h	1	5 楼，纯水间
11	电子秤	150kg	10	4 楼包装车间
12	流水线	12m	10	4 楼包装车间
13	手动叉车	/	5	4 楼包装车间
14	面膜机	/	5	4 楼包装车间
实验室检测设备				
9	电热恒温鼓风干燥箱	/	1	产品检测 实验室（5 楼）
10	电热恒温干燥箱	/	1	
11	真空干燥箱	/	1	
12	生化培养箱	/	1	
13	电热恒温培养箱	/	1	
14	数冰箱	/	1	
15	超级恒温水浴锅	/	1	
16	生物显微镜	/	1	
17	阿贝折光仪	/	1	
18	电子天平	/	2	

19	电子分析天平	/	1	
20	数字粘度计	/	1	
21	pH 计	/	1	
22	电导率仪	/	1	
23	电动离心机	/	1	
24	单人单面垂直净化工作台	/	1	
25	罗氏泡沫仪	/	1	

项目原辅材料消耗情况一览表

序号	原材料名称		物态	年用量 （吨）	最大储 存量	包装方式	所在 工序	是否 属于 环境 风险 物质	临界量（t）
化妆品生产原辅材料									
1	保湿剂	甘油	液态	300	20t	桶装（250kg/ 桶）	投料、 搅拌、 乳化、 混合、 分装	否	/
2		丙二醇		60	5.16t	桶装（215kg/ 桶）			
3	润肤剂	白矿油	液态	80	5.95t	桶装（175kg/ 桶）		否	/
4		2EHP		40	3.06t	桶装（180kg/ 桶）			
5	增溶剂	PEG-40 氢 化蓖麻油	液态	1	0.12t	桶装（60kg/ 桶）		否	/
6	增稠剂	卡波姆	固态粉末	3	0.506t	箱装（22kg/ 箱）		否	/
7	乳化剂	甘油硬脂酸 酯	固态	10	1t	袋装（25kg/ 袋）		否	/
8		鲸蜡硬脂醇		40	3t	袋装（25kg/ 袋）			
9	皮肤调理 剂	甘草酸二钾	固态粉末	0.8	0.1t	桶装（10kg/ 桶）		否	/
10		氯化钠		4	0.5t	袋装（25kg/ 袋）			
11		尿囊素		1	0.1t	桶装（25kg/ 桶）			
12	表面活性	椰油酰胺	液态	8	1t	桶装（200kg/ 桶）		否	

	剂	DEA				桶)			
13		椰油酰胺丙基甜菜碱		16	1.6t	桶装 (200kg/桶)			
14		月桂醇聚醚硫酸酯钠		60	4t	桶装 (160kg/桶)			
15		硬脂酸		54	3t	袋装 (25kg/袋)			
16		棕榈酸		30	1.5t	袋装 (25kg/袋)			
17	螯合剂	EDTA 二钠	固态粉末	0.5	0.05t	袋装 (25kg/袋)		否	/
18	PH 值调节剂	三乙醇胺	液态	3	0.464t	桶装 (232kg/桶)		否	/
19	防腐剂	苯氧乙醇	液态	8.7	1t	桶装 (25kg/桶)		否	/
20	芳香剂	香精	液态	3	0.5t	桶装 (25kg/桶)		否	/
21	机油		液态	1.5	0.5t	桶装 (250kg/桶)	设备维护	是	2500
22	油墨		液态	0.05	0.02t	罐装 (10kg/罐)	包装喷码	否	/
23	纯水		液态	2627	/	/	搅拌混合	否	/
24	天然气		气态	16.94 万立方米/年	/	园区管道燃气	供热	是	10
25	片碱 (NaOH)		固体	0.5	0.1	袋装 (25kg/袋)	污水处理系统	否	/
检验室检验用原辅材料									
1	纯水		液体	12	/	/	检验室位于 3# 厂房 5 楼, 产品检测	否	/
2	氯化钠		固态	0.0075	1.5kg	瓶装 (500g/瓶)		否	/
3	75%乙醇		液体	0.03	5kg	瓶装 (500ml/瓶)		是	50
4	营养琼脂		液体	0.01	2kg	瓶装 (500g/瓶)		否	/
5	卵磷脂-吐温 80 营养琼脂		液体	0.1	10kg	瓶装 (500g/瓶)		否	/
6	孟加拉红		液体	0.1	10kg	瓶装 (500g/瓶)		否	/
7	氯化钾		固态	0.01	1.5kg	瓶装 (500g/		否	/

					瓶)			
8	无水硫酸镁	固态	0.01	1.5kg	瓶装 (500g/ 瓶)		否	/
9	无水硫酸钙	固态	0.01	1.5kg	瓶装 (500g/ 瓶)		否	/