

---

# 关于广东迪悦生物科技有限公司年产 300 吨护肤水、300 吨发蜡、1000 吨洗发露、100 吨护肤霜、100 吨啫喱水、100 吨护发素建设项目环境影响报告表的批复

广东迪悦生物科技有限公司：

你公司报来的《广东迪悦生物科技有限公司年产 300 吨护肤水、300 吨发蜡、1000 吨洗发露、100 吨护肤霜、100 吨啫喱水、100 吨护发素建设项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经审查，现批复如下：

一、根据环境影响评价结论，从环境保护角度，我局同意你公司报送的广东迪悦生物科技有限公司年产 300 吨护肤水、300 吨发蜡、1000 吨洗发露、100 吨护肤霜、100 吨啫喱水、100 吨护发素建设项目选址租用清远市骏达塑胶科技有限公司内的 3 号楼建设。

广东迪悦生物科技有限公司年产 300 吨护肤水、300 吨发蜡、1000 吨洗发露、100 吨护肤霜、100 吨啫喱水、100 吨护发素建设项目总投资 1000 万元，其中环保投资 50 万元，总占地面积 1425.6m<sup>2</sup>，租用清远市骏达塑胶科技有限公司内 4 层高的 3 号楼建设。项目主要生产设备及原辅材料见附件，采用乳化、搅拌、

灌装等工序年产 300 吨护肤水、300 吨发蜡、1000 吨洗发露、100 吨护肤霜、100 吨啫喱水、100 吨护发素。

二、根据报告表的评价结论，项目按照报告表中所列的性质、规模、地点进行建设，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保污染物排放稳定达标的前提下，其建设从环境保护角度可行。项目建设和运营中应按下列要求落实各项防治污染措施和生态保护措施，使本项目对环境的影响降到最小。

#### （一）废水治理措施和要求

1、施工过程中产生的各种废水应进行沉淀等处理后回用于本工程，禁止施工泥浆直接排入水体或下水管网。

2、项目排水采用雨、污分流制，雨水排放至市政雨水管网，最终汇入乐排河；员工生活污水（共 1056t/a）经三级化粪池处理后排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准（ $\text{COD}_{\text{Cr}} \leq 500 \text{ mg/L}$ 、 $\text{BOD}_5 \leq 250 \text{ mg/L}$ 、 $\text{SS} \leq 250 \text{ mg/L}$ 、 $\text{NH}_4\text{-N} \leq 25 \text{ mg/L}$ 、 $\text{TN} \leq 40 \text{ mg/L}$ 、 $\text{TP} \leq 5 \text{ mg/L}$ 、 $6 \leq \text{PH} \leq 9$ ）。

3、项目产生的混合废水（日用化学品设备清洗废水、实验仪器清洗废水、车间清洁废水，共计 2501.16 t/a）经自建污水处理站（“混凝沉淀+A0”）处理后排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准（ $\text{COD}_{\text{Cr}} \leq 500 \text{ mg/L}$ 、 $\text{BOD}_5 \leq 250 \text{ mg/L}$ 、 $\text{SS} \leq 250$

mg/L、 $\text{NH}_4\text{-N} \leq 25 \text{ mg/L}$ 、 $\text{TN} \leq 40 \text{ mg/L}$ 、 $\text{TP} \leq 5 \text{ mg/L}$ 、 $6 \leq \text{PH} \leq 9$ ）。

4、项目检测废液（1 t/a）经收集后作为危险废物由有资质单位处理，不外排。

## （二）废气治理措施和要求

1、施工工地应定时对施工车辆进行冲洗，散体原材料堆放场应围闭，施工地点应定时洒水并加强环境管理，施工现场不设混凝土搅拌站，工程所需混凝土外购。

2、项目投料、加热、乳化搅拌工序产生的有机废气和粉尘经收集后由“水喷淋+活性炭吸附”装置进行处理，引至 25m 排气筒排放。有机废气排放浓度及速率应满足广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）中总 VOCs 第 II 时段限值的要求；粉尘颗粒物排放浓度及速率应满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中第二时段二级排放限值的要求。

3、项目自建污水处理站产生的臭气经收集后由“UV 光解”处理，引至 15m 排气筒排放。 $\text{H}_2\text{S}$ 、 $\text{NH}_3$  的排放浓度应满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中新改扩建二级标准的要求。

## （三）噪声防治措施和要求

1、施工期间场界噪声应满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB 12523-2011）要求。

2、营运期应合理布局各生产设备，加强设备管理，对生产

设备定期检查维护，加强设备日常保养，及时淘汰落后设备；加强员工操作的管理，合理安排生产时间，制定严格的装卸作业操作规程，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

#### （四）固体废弃物处理措施和要求

1、按照分类收集和综合利用的原则，落实固体废弃物的综合利用和处理处置设施，防止造成二次污染。

2、员工办公生活垃圾应分类收集，并委托环卫作业单位清运。

3、项目废包装桶、废滤芯、废包装袋、喷淋塔循环水槽产生的废渣等属于一般固体废物，应当交由专业的回收公司或生产厂家回收利用，同时贮存场所应按《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001、2013 年修改）的要求规范建设和维护使用。

4、项目废饱和活性炭、废 UV 灯管、实验室产生的检测废液和实验固体废物等属于危险废物，应当交由相应危险废物处置资质的单位处理，同时贮存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001 及 2013 年修改单）和《广东省固体废物污染环境防治条例》的要求规范建设和维护使用。

#### （五）风险防范及事故处理措施

应加强环境监督管理，配备足够消防事故应急设施、器材。按有关规定存放各物质。应按照规定制定管理制度和应急预案

案，并应采取有效措施防范应对环境污染事故发生。

（六）应设专职人员负责本项目的环境管理工作，建立健全环境管理制度，确保污染治理设施正常运转，杜绝污染物超标排放。应妥善处置危险废物并承担监督责任，防止造成二次污染。

（七）应按国家及省、市有关规定设置排污口。

（八）建设、施工单位均应加强管理，切实采取措施防止水土流失。同时应文明施工，按规定时间作业，并采取有效措施防止扬尘、噪声、污水及固体废弃物造成环境污染及扰民。

三、本项目外排废水化学需氧量、氨氮排放总量控制在 1.476 吨/年以内、0.067 吨/年以内，总量纳入污水厂总量控制指标，不再单独划拨。项目产生的挥发性有机废气排放总量控制在 0.123 吨/年以内，总量指标在广东紫泉标签有限公司削减量中调配。项目产生的颗粒物排放总量控制在 0.0065 吨/年以内。

四、以后国家或地方颁布新标准、行业新规定时，按新标准、新规定执行。如涉及污染物排放总量时，相应调整总量控制指标。

五、项目环保投资纳入工程投资概算并予以落实。

六、建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大的变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环

境影响评价文件。

七、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。并委托有相应资质的单位设计、施工环保设施。

八、如遇到雾霾天气或大气流通性差、项目产生的恶臭气体影响到周边环境和居民等情况，企业须采取暂时减产或停产措施，以减轻对周边环境的影响。

附件：广东迪悦生物科技有限公司年产 300 吨护肤水、300 吨发蜡、1000 吨洗发露、100 吨护肤霜、100 吨啫喱水、100 吨护发素建设项目主要生产设备及原辅材料一览表

2020年9月21日

公开方式：免于公开

---

抄送：清远市生态环境局及清城分局，广清产业园管委会党政办，  
广清产业园综合协调执法局，广清产业园经济发展局。

---

广清产业园国土规划和环境保护局

2020 年 9 月 21 日印发

---

附件：广东迪悦生物科技有限公司年产 300 吨护肤水、300 吨发蜡、1000 吨洗发露、100 吨护肤霜、100 吨啫喱水、100 吨护发素建设项目主要生产设备及原辅材料一览表

表 1 项目主要设备情况表

| 序号 | 设备名称      | 设备规格/型号       | 数量 | 单位 | 用途    |
|----|-----------|---------------|----|----|-------|
| 1  | 真空乳化缸     | 10000kg       | 1  | 台  | 搅拌混合  |
| 2  | 真空乳化缸     | 5000kg        | 2  | 台  | 搅拌混合  |
| 3  | 真空乳化缸     | 4000kg        | 1  | 台  | 搅拌混合  |
| 4  | 真空乳化缸     | 2000kg        | 1  | 台  | 搅拌混合  |
| 5  | 真空乳化缸     | 1000kg        | 4  | 台  | 搅拌混合  |
| 6  | 真空乳化缸     | 500kg         | 3  | 台  | 搅拌混合  |
| 7  | 自动灌装机     | OND-100       | 2  | 台  | 灌装    |
| 8  | 自动灌装机     | XT-1000       | 2  | 台  | 灌装    |
| 9  | 自动灌装机     | OL-024-200    | 1  | 台  | 灌装    |
| 10 | 气动立式灌装机   | LOL-1000      | 5  | 台  | 灌装    |
| 11 | 气动卧式灌装机   | OL-1000       | 8  | 台  | 灌装    |
| 12 | 输送带       | S-6M          | 8  | 条  | 包装    |
| 13 | 喷气式热收缩包装机 | BS4522N       | 1  | 台  | 包装    |
| 14 | 全自动切膜机    | FQL-450A      | 1  | 台  | 包装    |
| 15 | 喷码机       | KN2120        | 3  | 台  | 包装    |
| 16 | 电加热热水锅炉   | R-500         | 8  | 台  | 供应热水  |
| 17 | 空压机       | GZ-25         | 1  | 台  | 灌装/包装 |
| 18 | 反渗透水处理机   | YX-RO-1000L-B | 2  | 台  | 制备纯水  |
| 19 | 静置储罐      | 10000kg       | 1  | 个  | 储存纯水  |
| 20 | 静置储罐      | 5000kg        | 2  | 个  | 储存纯水  |

表 2 实验区主要设备一览表

| 序号 | 设备名称    | 数量       | 单位 | 用途 |
|----|---------|----------|----|----|
| 1  | 生化培养箱   | SHP-100  | 2  | 台  |
| 2  | 电热恒温培养箱 | 303-0A   | 1  | 台  |
| 3  | 电热恒温干燥箱 | KH-35A   | 1  | 台  |
| 4  | 电动离心机   | 800 型    | 1  | 台  |
| 5  | 电子天平    | JJ2000Y  | 1  | 台  |
| 6  | 指针旋转粘度计 | NDJ-1    | 1  | 台  |
| 7  | 电导仪     | DDS-11A  | 1  | 台  |
| 8  | 酸度计     | PHS-25   | 1  | 台  |
| 9  | IKA 搅拌机 | RW20     | 1  | 台  |
| 10 | 均质机     | FJ-200   | 2  | 台  |
| 11 | 净化工作台   | SW-CJ-1F | 1  | 台  |

表 3 实验区主要化学品一览表

| 序号 | 名称             | 年用量 (kg) |
|----|----------------|----------|
| 1  | 卵磷脂-吐温 80 营养琼脂 | 8        |
| 2  | 孟加拉红 (虎红) 琼脂   | 5        |
| 3  | 无水氯化钙          | 1        |
| 4  | 无水硫酸镁          | 1        |
| 5  | 邻苯二甲酸氢钾        | 1        |
| 6  | 氯化钠            | 1        |
| 7  | 四硼酸钠           | 1        |
| 8  | 酒精             | 100      |
| 9  | 纯水             | 560      |