

关于华誉（清远）五金制品有限公司年产电脑面板 320 吨、电脑五金机架 1000 吨、磨具 300 吨、珍珠棉 15000 立方米建设项目环境影响报告表的批复

华誉（清远）五金制品有限公司：

你公司报来的《华誉（清远）五金制品有限公司年产电脑面板 320 吨、电脑五金机架 1000 吨、磨具 300 吨、珍珠棉 15000 立方米建设项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经审查，现批复如下：

一、根据环境影响评价结论，从环境保护角度，我局同意你公司报送的华誉（清远）五金制品有限公司年产电脑面板 320 吨、电脑五金机架 1000 吨、磨具 300 吨、珍珠棉 15000 立方米建设项目选址在广清产业园广东溢阳五金塑料实业有限公司厂房一、厂房二、综合楼、办公楼及门卫室建设。

华誉（清远）五金制品有限公司年产电脑面板 320 吨、电脑五金机架 1000 吨、磨具 300 吨、珍珠棉 15000 立方米建设项目总投资 2000 万元，其中环保投资 50 万元，总建筑面积 16299.33m²，项目租用已建成厂房，因此无土建施工。项目主要生产设备及原辅材料见附件，采用注塑、烘干、喷粉、固化、粘合、钻孔等工序年产电脑面板 320 吨、电脑五金机架 1000 吨、磨具 300 吨、珍珠棉 15000 立方米。

二、根据报告表的评价结论，项目按照报告表中所列的性质、规模、地点进行建设，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保污染物排放稳定达标的前提下，其建设从环境保护角度可行。项目建设和运营中应按下列要求落实各项防治污染措施和生态保护措施，使本项目对环境的影响降到最小。

（一）废水治理措施和要求

1、施工过程中产生的各种废水应进行沉淀等处理后回用于本工程，禁止施工泥浆直接排入水体或下水管网。

2、项目排水采用雨、污分流制，雨水排放至市政雨水管网，最终汇入乐排河；员工生活污水（9720t/a）经三级化粪池、隔油隔渣池处理后排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准。

3、项目水喷淋废水以及前处理废水（共 1150.08t/a）经收集后排至自建污水处理厂处理后，排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准。

（二）废气治理措施和要求

1、施工工地应定时对施工车辆进行冲洗，散体原材料堆放场应围闭，施工地点应定时洒水并加强环境管理，施工现场不设混凝土搅拌站，工程所需混凝土外购。

2、项目拌料、破碎工序产生的粉尘经“集气罩+软帘围挡”收集后由“布袋除尘器”处理后，引至 15m 排气筒排放。排放浓

度应满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值和表 9 企业边界大气污染物浓度限值要求。

3、项目注塑工序产生的有机废气经集气罩收集后由“UV 光解+两级活性炭吸附箱”装置进行处理，引至 15m 高排气筒排放。有机废气排放浓度应满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值和表 9 企业边界大气污染物浓度限值要求。

4、项目粘合工序产生的有机废气及臭气浓度经“集气罩+软帘围挡”收集后引至“UV 光解+二级活性炭吸附”装置进行处理，引至 15m 高排气筒排放。有机废气排放浓度及速率应满足广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）第 II 时段标准排放限值及无组织排放限值的要求。臭气排放浓度应满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）中恶臭污染物排放标准值和新扩改建厂界标准值二级标准要求。

5、喷粉粉尘经整体抽风收集后由配套滤芯回收系统和布袋除尘器进行处理，引至 15m 高排气筒排放。排放浓度应满足广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准及无组织排放监控浓度限值要求。

6、固化有机废气及臭气浓度经“集气罩+软帘围挡”收集后引至“水喷淋（自带除雾器）+UV 光解+二级活性炭吸附”装置进行处理，引至 15m 高排气筒排放。有机废气排放浓度及速率应

满足广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）第Ⅱ时段标准排放限值及无组织排放限值的要求。

7、食堂炉灶应使用液化石油气或其它清洁能源，烹饪油烟应经高效油烟机处理后达到《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）（试行），引向楼顶排放。

（三）噪声防治措施和要求

1、施工期间场界噪声应满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB 12523-2011）要求。

2、应合理布局各生产设备，加强设备管理，对生产设备定期检查维护，加强设备日常保养，及时淘汰落后设备；加强员工操作的管理，合理安排生产时间，制定严格的装卸作业操作规程，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

（四）固体废弃物处理措施和要求

1、按照分类收集和综合利用的原则，落实固体废弃物的综合利用和处理处置设施，防止造成二次污染。

2、员工办公生活垃圾应分类收集，并委托环卫作业单位清运。

3、项目产生的除尘装置收集的塑料粉尘、废烫金纸、废包装材料等属于一般固体废物，应当交由专业的回收公司或生产厂家回收利用，同时贮存场所应按《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001、2013年修改）的要求规范建设和维护使用。

4、项目污水处理站污泥、废 UV 灯管、废饱和活性炭等属于危险废物，应当交由相应危险废物处置资质的单位处理，同时贮存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001 及 2013 年修改单）和《广东省固体废物污染环境防治条例》的要求规范建设和维护使用。

（五）风险防范及事故处理措施

应加强环境监督管理，配备足够消防事故应急设施、器材。按有关规定存放各物质。应按照有关规定制定管理制度，并应采取有效措施防范应对环境污染事故发生。

（六）应设专职人员负责本项目的环境管理工作，建立健全环境管理制度，确保污染治理设施正常运转，杜绝污染物超标排放。应妥善处置危险废物并承担监督责任，防止造成二次污染。

（七）应按国家及省、市有关规定设置排污口。

（八）建设、施工单位均应加强管理，切实采取措施防止水土流失。同时应文明施工，按规定时间作业，并采取有效措施防止扬尘、噪声、污水及固体废弃物造成环境污染及扰民。

三、本项目外排废水化学需氧量、氨氮排放总量控制在 2.948 吨/年以内、0.1 吨/年以内，总量纳入污水厂总量控制指标，不再单独划拨。项目产生挥发性有机废气的排放总量控制在 0.159 吨/年以内，总量指标在广东紫泉标签有限公司削减量中调配。项目产生氮氧化物的排放总量控制在 0.349 吨/年以内、项目产生二氧化硫的排放总量控制在 0.02 吨/年以内。项目投产前重新

核定排放总量。

四、以后国家或地方颁布新标准、行业新规定时，按新标准、新规定执行。如涉及污染物排放总量时，相应调整总量控制指标。

五、项目环保投资纳入工程投资概算并予以落实。

六、建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大的变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评文件。

七、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。并委托有相应资质的单位设计、施工环保设施。

八、如遇到雾霾天气或大气流通性差、项目产生的有机废气影响到周边环境和居民等情况，企业须采取暂时减产或停产措施，以减轻对周边环境的影响。

附件：华誉（清远）五金制品有限公司年产电脑面板 320 吨、电脑五金机架 1000 吨、磨具 300 吨、珍珠棉 15000 立方米建设项目主要生产设备及原辅材料一览表

公开方式：免于公开

抄送：清远市生态环境局及清城分局，广清产业园管委会党政办，

广清产业园综合协调执法局，广清产业园经济发展局。

广州（清远）产业转移工业园建设和环境保护局 2021 年 5 月 28 日印发

附件：华誉（清远）五金制品有限公司年产电脑面板320吨、电脑五金机架1000吨、磨具300吨、珍珠棉15000立方米建设项目主要生产设备及原辅材料一览表

项目主要生产设备一览表

电脑面板生产设备				
序号	设备名称	数量（台）	摆放的车间	所在工序
1	注塑机	15	厂房一	注塑
2	塑胶供料系统	1	厂房一	拌料
3	碎料机	5	厂房一	破碎
4	裁断机	4	厂房一	烫金
5	烫金机	4	厂房一	
6	冷却塔	1	厂房一	冷却
磨具生产设备				
序号	设备名称	数量（台）	摆放的车间	所在工序
1	CNC 加工中心	11	厂房一	开料
2	磨床	9	厂房一	磨工
3	铣床	9	厂房一	车铣
4	钻床	5	厂房一	钻孔
5	线切割	42	厂房一	开料
6	火花机	7	厂房一	加工
珍珠棉生产设备				
序号	设备名称	数量（台）	摆放的车间	所在工序
1	珍珠棉无烟烫板机	3	厂房一	粘合
2	立切机	2	厂房一	开料
3	自动分切机	2	厂房一	开料
4	自动拼框机	2	厂房一	粘合
5	电热切机	1	厂房一	开料
6	胶机	8	厂房一	粘合
电脑五金机架生产设备				
序号	设备名称	数量（台）	摆放的车间	所在工序
1	冲压机	35	厂房二	冲压
2	喷涂线	3 条	厂房二	喷涂
3	前处理线	3 条	厂房二	前处理
4	纯水机	3	厂房二	前处理
辅助设备				
序号	设备名称	数量（台）	摆放的车间	所在工序
1	空压机	6	厂房一、二	压缩空气

项目原辅材料消耗情况一览表

电脑面板原辅材料								
序号	原材料	物态	年使用量（t/a）	最大储量（t）	包装方式	所在工序	是否属于危险化学品	临界量（t）

1	ABS	颗粒状	319.9	30	袋装	注塑	否	---
2	烫金纸	固态	0.5	0.1	袋装	烫金	否	---
电脑五金机架原辅材料								
序号	原材料	物态	年使用量 (t/a)	最大储量 (t)	包装方式	使用生 产工序	是否属 于危险 化学品	临界量 (t)
1	铁板	固态	941.5	50	纸包装	冲压	否	---
2	粉末涂料	颗粒状	50	5	桶装	喷涂	否	---
3	除油剂（脱脂剂）+除油助剂（脱脂助剂）	液态	2	0.5	桶装	除油	否	---
4	硅烷处理剂	液态	0.5	0.1	桶装	硅烷化 处理	否	---
5	天然气	气态	50 万 m ³	0	罐装	供热	是	10
6	纯水	液态	1301.4	5	桶装	前处理	否	---
磨具原辅材料								
序号	原材料	物态	年使用量 (t/a)	最大储量 (t)	包装方式	使用生 产工序	是否属 于危险 化学品	临界量 (t)
1	钢材	固态	303.3	50	纸包装	磨具加 工	否	---
2	切削液	液态	20 桶	3桶	桶装	磨具加 工	否	---
珍珠棉原辅材料								
序号	原材料	物态	年使用量 (t/a)	最大储量 (t)	包装方式	使用生 产工序	是否属 于危险 化学品	临界量 (t)
1	珍珠棉板材	固态	30	1	纸包装	珍珠棉 粘合	否	---
2	热熔胶	液态	12	1	桶装	珍珠棉 粘合	否	---