

广州（清远）产业转移工业园 国土规划和环境保护局

广清环影字〔2020〕5号

关于广东大新游乐智能科技有限公司研发 生产基地项目环境影响报告书的批复

广东大新游乐智能科技有限公司：

你公司报来的《广东大新游乐智能科技有限公司研发生产基地项目环境影响报告书》（以下简称“报告书”）收悉。经审查，现批复如下：

一、根据环境影响评价结论，从环境保护角度，我局同意你公司报送的广东大新游乐智能科技有限公司研发生产基地项目选址在大昌公司以南，大浪公司以西的地块建设。

广东大新游乐智能科技有限公司研发生产基地项目总投资15000万元，其中环保投资288万元，总占地面积33606.86m²，主要建设内容为5栋生产车间（主要设有厂房一C-1、厂房二C-2、厂房三C-3、厂房四C-4、厂房五C-5）、宿舍、仓库等。采用开料、焊接、打磨、打砂、喷胶衣、手工糊制、喷漆等工序主要

生产玻璃钢产品和钢结构产品，其中年产玻璃钢产品 10 万 m²，钢结构产品 5000t。

二、根据报告书的评价结论，项目按照报告书中所列的性质、规模、地点进行建设，在全面落实报告书提出的各项污染防治措施，并确保污染物排放稳定达标的前提下，其建设从环境保护角度可行。项目建设和运营中应按下列要求落实各项防治污染措施和生态保护措施，使本项目对环境的影响降到最小。

（一）废水治理措施和要求

1. 施工过程中产生的各种废水应进行沉淀等处理后回用于本工程，禁止施工泥浆直接排入水体或下水管网。

2. 项目排水采用雨、污分流制，雨水排放至市政雨水管网，最终汇入乐排河；员工生活污水（含食堂污水 16200t/a）经三级化粪池、隔油、隔渣池处理后排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准（CODCr≤500 mg/L、BOD5≤250 mg/L、SS≤250 mg/L、NH4-N≤25 mg/L、TN≤40 mg/L、TP≤5 mg/L、6≤PH≤9）。

3. 项目生产过程产生的废水（1125m³/a），经收集后通过两套“水解酸化+接触氧化”废水处理设施处理后，排入广州（清远）产业转移园污水处理厂进行处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准（CODCr≤500 mg/L、BOD5≤250

mg/L、SS $\leq$ 250 mg/L、NH₄-N $\leq$ 25 mg/L、TN $\leq$ 40 mg/L、TP $\leq$ 5 mg/L、6 $\leq$ PH $\leq$ 9)。

(二) 废气治理措施和要求

1. 施工工地应定时对施工车辆进行冲洗, 散体原材料堆放场应围闭, 施工地点应定时洒水并加强环境管理, 施工现场不设混凝土搅拌站, 工程所需混凝土外购。

2. 项目打砂工序产生的金属粉尘, 经密闭收集后, 通过自带布袋除尘器处理后, 引至 15m 排气筒高空排放。废气排放速率及浓度应满足达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》的要求。

3. 项目喷胶衣工序产生挥发性有机废气, 经收集, 通过“干式过滤器+活性炭吸附+催化燃烧”处理后, 引至 28m 排气筒高空排放。排放速率及浓度应满足《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》的要求。

4. 项目喷漆工序产生挥发性有机废气, 经收集, 通过“干式过滤器+活性炭吸附+催化燃烧”处理后, 引至 28m 排气筒高空排放。排放速率及浓度应满足《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》的要求。

5. 项目焊接工序产生的烟气, 经移动式焊烟除尘器处理后, 在加强车间通风条件下呈无组织排放。排放浓度应满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段厂界

监控点限值的要求。

6. 项目配备的 1 台备用发电机，产生的废气经自带的烟气过滤装置过滤后，引至 8m 排气筒高空排放，废气的排放速率及浓度应满足《大气污染物排放限值》的要求。

7. 食堂炉灶应使用液化石油气或其它清洁能源，烹饪油烟应经高效静电油烟机处理后，达到《《饮食业油烟排放标准（GB18483-2001）》，通过排气筒引向 20 米高空排放。

（三）噪声防治措施和要求

1. 施工期间场界噪声应满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB 12523-2011）要求。

2. 应合理布局各生产设备，加强设备管理，对生产设备定期检查维护，加强设备日常保养，及时淘汰落后设备；加强员工操作的管理，合理安排生产时间，制定严格的装卸作业操作规程，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

（四）固体废弃物处理措施和要求

1. 按照分类收集和综合利用的原则，落实固体废弃物的综合利用和处理处置设施，防止造成二次污染。

2. 员工办公生活垃圾应分类收集，并委托环卫作业单位清运。

3. 废边角料、废包装材料、废焊丝及不合格产品等属于一般

固体废物，应当交由专业的回收公司或生产厂家回收利用，同时贮存场所应按《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001、2013 年修改)的要求规范建设和维护使用。

4. 废过滤棉、废防锈油、废机油、废清洗剂、污水处理站污泥、废活性炭、废催化剂、废漆渣及油漆空桶等属于危险废物，应当交由相应危险废物处置资质的单位处理，同时贮存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001 及 2010 年、2013 年修改单）的要求规范建设和维护使用。

（五）风险防范及事故处理措施

应加强环境监督管理，配备足够消防事故应急设施、器材。按有关规定存放各物质。应按照规定制定管理制度和应急预案，并应采取有效措施防范应对环境污染事故发生。

（六）应设专职人员负责本项目的环境管理工作，建立健全环境管理制度，确保污染治理设施正常运转，杜绝污染物超标排放。应妥善处置危险废物并承担监督责任，防止造成二次污染。

（七）应按国家及省、市有关规定设置排污口。

（八）建设、施工单位均应加强管理，切实采取措施防止水土流失。同时应文明施工，按规定时间作业，并采取有效措施防止扬尘、噪声、污水及固体废弃物造成环境污染及扰民。

三、本项目外排废水化学需氧量、氨氮排放总量控制在 4.1

吨/年以内、0.41 吨/年以内，总量纳入污水厂总量控制指标，不再单独划拨。项目产生的挥发性有机废气排放总量控制在 5.998 吨/年以内。项目产生的颗粒物排放总量控制在 1.29 吨/年以内。项目投产前重新核定排放总量。

四、以后国家或地方颁布新标准、行业新规定时，按新标准、新规定执行。如涉及污染物排放总量时，相应调整总量控制指标。

五、项目环保投资纳入工程投资概算并予以落实。

六、建设项目的环境影响评价文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大的变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

七、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。并委托有相应资质的单位设计、施工环保设施。

八、如遇到雾霾天气或大气流通性差、项目产生的恶臭气体影响到周边环境和居民等情况，企业须采取暂时减产或停产措施，以减轻对周边环境的影响。

附件：广东大新游乐智能科技有限公司研发生产基地项目主要生产设备及原辅材料一览表

(此页无正文)



公开方式：免予公开

抄送：清远市生态环境局及清城分局，广清产业园管委会党政办，

广清产业园综合协调执法局，广清产业园经济发展局。

广清产业园国土规划和环境保护局

2020年3月3日印发

附件：

广东大新游乐智能科技有限公司研发生产基地
项目主要生产设备及原辅材料一览表

项目主要生产设备一览表

序号	名称	型号	数量（台）	用途
1	喷枪	/	6	胶衣喷涂
2	喷枪	/	6	表面喷涂
3	废气处理吸收池	7.8m×2m×0.5m	6	胶衣喷涂
4	废气处理吸收池	7.8m×2m×0.5m	6	表面喷漆
5	空压机	20KW	4	提供空气压力
6	抛丸机	/	2	抛光
7	砂轮机	MQD3220	1	打磨
8	切割机	/	8	开料
9	焊机	/	22	焊接
10	电动单梁起重机	LD5-14.8A3	2	运输
11	锯机	/	2	开料
12	钻床	Z3040	3	钻孔
13	圆管坡口机	/	1	切割
14	磁座钻	JC23B-3	1	钻孔
15	切管套丝机	Z1T-Z3T-BX-80	1	套丝
16	三辊卷板机	KLG-100A	1	卷板

项目原辅材料用量一览表

序号	名 称	储存方式	年消耗量 (t)	最大储量 (t)	储存位置
玻璃钢产品生产线					
1	胶衣树脂	液体、200kg 桶装	100	2.5	涂料仓库
2	不饱和聚酯树脂	液体、200kg 桶装	925.93	15	涂料仓库
3	固化剂（白水）	液体，10kg 桶装	46.30	1	涂料仓库
4	促进剂（兰水）	液体，10kg 桶装	27.78	1	涂料仓库
5	玻璃纤维	固体、袋装	790	70	涂料仓库
6	丙烯酸漆	液体、20kg 桶装	10.55	2	涂料仓库
7	稀释剂	液体、200kg 桶装	2.64	0.5	涂料仓库
8	固化剂	液体、10kg 桶装	5.28	0.5	涂料仓库
9	脱模剂（石蜡）	固体、10kg 桶装	2.5	0.3	涂料仓库
10	清洗剂	液体、10kg 桶装	1.8	0.2	涂料仓库
11	玻璃钢磨具	固体、打托	30套	6 套	原料仓库
钢结构件生产线					
12	方矩管	固体、打托	686	60	原料仓库
13	钢板	固体、打托	1752	150	原料仓库
14	焊管	固体、打托	1448	150	原料仓库
15	螺旋管	固体、打托	1428	150	原料仓库
16	其他钢材	固体、打托	463	40	原料仓库
17	焊丝	固体、打托	70	6	原料仓库
18	碳钢焊条	固体、打托	1.5	0.5	原料仓库
19	五金件	固体、打托	5	0.5	原料仓库