

关于广东品胜包装制品有限公司年产电脑机箱 800 万台、电脑电源 600 万台变更项目 环境影响报告表的批复

广东品胜包装制品有限公司：

你公司报来的《广东品胜包装制品有限公司年产电脑机箱 800 万台、电脑电源 600 万台变更项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经审查，现批复如下：

一、根据环境影响评价结论，从环境保护角度，我局同意你公司报送的广东品胜包装制品有限公司年产电脑机箱 800 万台、电脑电源 600 万台变更项目在广东省清远市清城区石角镇广州（清远）产业转移工业园广拓街 1 号内建设。

广东品胜包装制品有限公司年产电脑机箱 800 万台、电脑电源 600 万台变更项目总投资 10000 万元，其中环保投资 100 万元，总占地面积 17254.69m²，主要建设内容是在生产车间一和二设置电脑机箱和电脑电源的生产线。项目主要生产设备及原辅材料见附件，采用冲压、焊锡、注塑、表面喷漆等工序年产 800 万台电脑机箱、600 万台电脑电源。

二、根据报告表的评价结论，项目按照报告表中所列的性质、规模、地点进行建设，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保污染物排放稳定达标的前提下，其建设从环境保护角

度可行。项目建设和运营中应按下列要求落实各项防治污染措施和生态保护措施，使本项目对环境的影响降到最小。

（一）废水治理措施和要求

1、施工过程中产生的各种废水应进行沉淀等处理后回用于本工程，禁止施工泥浆直接排入水体或下水管网。

2、项目排水采用雨、污分流制，雨水排放至市政雨水管网，最终汇入乐排河；员工生活污水（5400t/a）经三级化粪池处理后排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准。

（二）废气治理措施和要求

1、施工工地应定时对施工车辆进行冲洗，散体原材料堆放场应围闭，施工地点应定时洒水并加强环境管理，施工现场不设混凝土搅拌站，工程所需混凝土外购。

2、项目焊锡产生的烟尘废气经“移动式烟尘净化器”进行处理后，经车间通排风呈无组织排放。颗粒物排放速率及浓度应满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控点浓度限值。

3、项目喷粉工序产生的粉尘废气经密闭负压收集，由布袋除尘器进行处理后，引至40m高排气筒排放。颗粒物排放速率及浓度应满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准限值要求。

4、项目喷漆、喷粉固化和注塑工序产生的有机废气经密闭

负压收集后汇同燃烧废气，由“UV 光解机+两级活性炭吸附”进行处理，引至楼顶排气筒排放。VOCs 排放速率及浓度应满足广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)中第 II 时段限值要求；非甲烷总烃排放浓度可满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 4 大气污染物排放限值的要求；颗粒物、SO₂、NO_x 排放速率及浓度应满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准限值要求；臭气浓度排放量应满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表 2 恶臭污染物排放标准值。

(三) 噪声防治措施和要求

1、施工期间场界噪声应满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB 12523-2011)要求。

2、应合理布局各生产设备，加强设备管理，对生产设备定期检查维护，加强设备日常保养，及时淘汰落后设备；加强员工操作的管理，合理安排生产时间，制定严格的装卸作业操作规程，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准。

(四) 固体废弃物处理措施和要求

1、按照分类收集和综合利用的原则，落实固体废弃物的综合利用和处理处置设施，防止造成二次污染。

2、员工办公生活垃圾应分类收集，并委托环卫作业单位清运。

3、项目产生的边角料、废铁块、废铁屑以及废包装材料等

属于一般固体废物，应当交由专业的回收公司或生产厂家回收利用，同时贮存场所应按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求规范建设和维护使用。

4、项目废活性炭、废 UV 灯管、废液压油、废漆渣及油漆包装物等属于危险废物，应当交由相应危险废物处置资质的单位处理，同时贮存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001 及 2013 年修改单）和《广东省固体废物污染环境防治条例》的要求规范建设和维护使用。

（五）风险防范及事故处理措施

应加强环境监督管理，配备足够消防事故应急设施、器材。按有关规定存放各物质。应按照规定制定管理制度和应急预案，并应采取有效措施防范应对环境污染事故发生。

（六）应设专职人员负责本项目的环境管理工作，建立健全环境管理制度，确保污染治理设施正常运转，杜绝污染物超标排放。应妥善处置危险废物并承担监督责任，防止造成二次污染。

（七）应按国家及省、市有关规定设置排污口。

（八）建设、施工单位均应加强管理，切实采取措施防止水土流失。同时应文明施工，按规定时间作业，并采取有效措施防止扬尘、噪声、污水及固体废弃物造成环境污染及扰民。

三、本项目外排废水化学需氧量、氨氮排放总量控制在 1.15 吨/年以内、0.1026 吨/年以内，总量纳入污水厂总量控制指标，不再单独划拨。项目产生挥发性有机废气的排放总量控制在

0.1618 吨/年以内，总量指标在广东紫泉标签有限公司削减量中调配。项目产生的二氧化硫、氮氧化物的排放总量控制在 0.0002 吨/年以内、0.0015 吨/年以内。项目投产前重新核定排放总量。

四、以后国家或地方颁布新标准、行业新规定时，按新标准、新规定执行。如涉及污染物排放总量时，相应调整总量控制指标。

五、项目环保投资纳入工程投资概算并予以落实。

六、建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大的变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评文件。

七、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。并委托有相应资质的单位设计、施工环保设施。

八、如遇到雾霾天气或大气流通性差、项目产生的有机废气影响到周边环境和居民等情况，企业须采取暂时减产或停产措施，以减轻对周边环境的影响。

附件：广东品胜包装制品有限公司年产电脑机箱 800 万台、电脑电源 600 万台变更项目主要生产设备及原辅材料一览表

(此页无正文)

公开方式：免予公开

抄送：清远市生态环境局及清城分局，广清产业园管委会党政办，
广清产业园综合协调执法局，广清产业园经济发展局。

广清产业园建设和环境保护局

2022 年 1 月 12 日印发

附件：广东品胜包装制品有限公司年产电脑机箱800万台、电脑电源600万台变更项目主要生产设备及原辅材料一览表

项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格/型号	变更前数量	变更后数量	变化量	单位	用途	能源
1	德国罗兰 6 色印刷机	Roland506LX	2	0	-2	台	印刷	电
2	德国高宝 4 色印刷机	RAPIDA105	2	0	-2	台	印刷	电
3	德国 8 色印刷机	海德堡/罗兰/高宝	1	0	-1	台	印刷	电
4	德国 10 色印刷机	海德堡/罗兰/高宝	1	0	-1	台	印刷	电
5	美国柯达 CTP 制版机	全胜 800	2	0	-2	台	制版	电
6	CTP 冲版机	SanYing	2	0	-2	台	制版	电
7	覆膜机	FYB1100	2	0	-2	台	覆膜	电
8	全自动啤机	SL-1060	6	0	-6	台	模切	电
9	半自动啤机	ML-1040	6	0	-6	台	模切	电
10	烫金机	TYMB-9300	2	0	-2	台	处理	电
11	全自动糊盒机	CM-680PC	6	0	-6	台	糊盒	电
12	全自动切纸机	K137	4	0	-4	台	裁切	电
13	高周波切片机	/	4	0	-4	台	裁切	电
14	自动插件生产线 (盈捷 AI 设备)	6360D	0	2	+2	台	自动插件	电
		6360E	0	1	+1	台	自动插件	电
		2596A	0	1	+1	台	自动插件	电
		2596B	0	1	+1	台	自动插件	电
		2596C	0	1	+1	台	自动插件	电
		6292B	0	2	+2	台	自动插件	电
		6292A	0	1	+1	台	自动插件	电
		空压机	0	2	+2	台	提供气源	电
		干燥机	0	3	+3	台	干燥空气	电
15	SMT 贴片线	全自动上板机	0	1	+1	台	生产线上料	电
		全自动印刷机	0	1	+1	台	印刷 LOGO	电
		TDM-300E 点胶机	0	1	+1	台	点胶	电
		半自动印刷机	0	1	+1	台	印刷 LOGO	电

		TCM-X110M 贴片 片机	0	1	+1	台	贴片	电
		BC-350 接驳台	0	2	+2	台	工作台之间的 连接	电
		伟创力 8 温区回 流焊	0	1	+1	台	波峰焊	电
		全自动下板机	0	1	+1	台	生产线下料	电
16	电脑	20 寸 组装机	0	5	+5	台	产品图设计	电
17	负载机	SM-8800	0	2	+2	台	测试产品性能	电
18	恒温恒湿箱	FBS-80L	0	1	+1	台	验证产品高低 温测试	电
19	数字示波器	TDS3012B/3034B /1002B	0	3	+3	台	测试产品性能	电
20	温度打点仪	TC1008/5008	0	2	+2	台	测试产品温度	电
21	万用表	101	0	2	+2	台	测试产品	电
22	LCR 数字电桥	TH2816B/TH281 1	0	2	+2	台	测试元件	电
23	直流电源	PS-305D/1502D	0	4	+4	台	测试元件	电
24	转速仪	YF-6234C/AR926	0	3	+3	台	测试风扇转速	电
25	功率计	PF9800	0	2	+2	台	测试产品性能	电
26	AC POWER	6530	0	1	+1	台	调电压使用	电
27	负载机	SM-8800	0	26	+26	台	测试产品性能	电
28	示波器	L-212/V-252	0	18	+18	台	测试产品性能	电
29	CHORMA8000	/	0	1	+1	台	测试产品性能	电
30	高压机	7440	0	5	+5	台	测试产品性能	电
31	螺杆空压机	30A	0	2	+2	台	给生产线供气	电
32	干燥机	30A	0	2	+2	台	给生产线供气	电
33	储气罐	1 立方	0	2	+2	台	给生产线供气	/
34	电脑	19 寸组装机	0	26	+26	台	测试产品性能	电
35	插件流水线	19M	0	4	+4	台	生产产品用	电
36	升降机		0	8	+8	台	生产产品用	电
37	补焊流水线	12M	0	4	+4	台	生产产品用	电
38	组装流水线	18M	0	4	+4	台	生产产品	电

39	包装流水线	14M	0	4	+4	台	生产产品	电
40	自动波峰焊	350H	0	4	+4	台	产品过锡	电
41	自动焊锡机	5331	0	4	+4	台	产品加锡	电
42	自动镙丝机	XLD180/XLD220	0	15	+15	台	产品锁螺丝	电
43	老化房	220 位	0	4	+4	台	测试产品性能	电
44	电批	6600L	0	60	+60	台	产品锁螺丝	电
45	恒温烙铁	204H	0	48	+48	台	产品焊锡	电
46	全自动过塑机	5535	0	2	+2	台	包装产品	电
47	过塑机	4525	0	2	+2	台	包装产品	电
48	电脑	19 寸组装机	0	5	+5	台	办公使用测试	电
49	负载机	SM-8800/5500	0	2	+2	台	测试产品性能	电
50	扭力测试仪	HP-20	0	2	+2	台	测试扭力	电
51	负载机	SM-268/TR-368	0	14	+14	台	测试产品性能	电
52	升高自动叉车	ECL-1029	0	2	+2	台	出货产品使用	电
53	电动叉车	3000KG	0	5	+5	台	运输产品使用	电
54	条码打印机	ZX430I	0	2	+2	台	打印标签	电
55	电脑	19 寸组装机	0	4	+4	台	办公使用	电
56	发电机	/	0	1	+1	台	公用设备	电
57	线割机	/	0	8	+8	台	五金模具制作	电
58	磨床	/	0	8	+8	台	五金模具制作	电
59	立钻机	/	0	5	+5	台	五金模具制作	电
60	磨床	/	0	8	+8	台	五金模具制作	电
61	摇臂机	/	0	3	+3	台	五金模具制作	电
62	打孔机	/	0	3	+3	台	五金模具制作	电
63	电焊机	/	0	3	+3	台	五金模具制作	电
64	空压机	/	0	10	+10	台	五金/注塑/组 装用	电
65	冲床	80T-250T	0	50	+50	台	五金冲压加工	电
66	机械手	/	0	40	+40	台	五金冲压加工	电
67	攻牙机	/	0	15	+15	台	五金冲压加工/ 攻牙	电

68	喷涂流水线	/	0	3	+3	台	五金件表面喷漆	电+天然气
69	数控火花机	/	0	8	+8	台	塑模具制作	电
70	磨床	/	0	5	+5	台	塑模具制作	电
71	铣床	/	0	9	+9	台	塑模具制作	电
72	高速顶针切断机	/	0	3	+3	台	塑模具制作	电
73	立式砂轮机	/	0	3	+3	台	塑模具制作	电
74	钻床	/	0	5	+5	台	塑模具制作	电
75	塑胶粉碎机	/	0	3	+3	台	塑胶加工	电
76	胶料烘烤机	/	0	3	+3	台	塑胶加工	电
77	注塑机	80T--468T	0	50	+50	台	塑胶成型加工	电
78	喷油流水线	20M	0	1	+1	台	塑胶喷油	电
79	半自动移印机	/	0	4	+4	台	塑胶/五金丝印	电
80	丝印流水线	15M	0	4	+4	台	塑胶/五金丝印	电
81	组装流水线	20M	0	10	+10	台	塑胶件组装	电
82	组装流水线	30-40M	0	10	+10	台	成品组装	电
83	全自动螺丝紧固机	/	0	10	+10	台	塑胶产品组装/电子配件组装	电
84	全自动铆钉机	/	0	40	+40	台	五金组装加工	电
85	UV 光固机	/	0	2	+2	台	塑胶产品组装/电子配件组装	电
86	全自动包装封口机	/	0	10	+10	台	产品包装	电
87	电动叉车	/	0	10	+10	台	车间物料流转运输	电
88	手动叉车	/	0	20	+20	台	车间物料流转运输	电
89	平衡重式叉车	/	0	4	+4	台	五金物料运转	柴油
90	电批	/	0	50	+50	台	塑胶产品组装/电子配件组装	电
91	风批	/	0	50	+50	台	塑胶产品组装/电子配件组装	电
92	全自动耐破强度试验机	/	0	3	+3	台	QC 检验	电

93	转速测试仪	/	0	3	+3	台	QC 检验	电
94	清洗槽	1×1×0.5m	0	2	+2	台	清洗	/

项目原辅材料消耗情况一览表

序号	名称	改建前年耗量	改建后年耗量	改建前后增减量	最大储存量	形态	包装方式	包装规格
1	纸张	35 万 m ²	0	-35 万 m ²	0	固态	堆叠	/
2	CTP 版	5000 张	0	-5000 张	0	固态	堆叠	/
4	显影液	1.0t	0	-1.0t	0	液态	罐装	10L/罐
5	水性覆膜胶	1.8t	0	-1.8t	0	液态	桶装	20L/桶
6	UV 环保油墨	1.1t	0	-1.1t	0	液态	桶装	20L/桶
7	普通环保油墨	2.5t	0	-2.5t	0	液态	桶装	20L/桶
8	白乳胶	1.0t	0	-1.0t	0	液态	桶装	20L/桶
9	UV 油墨清洗剂	0.25t	0	-0.25t	0	液态	桶装	20L/桶
10	烫金纸	6.0 万 m ²	0	-6.0 万 m ²	0	固态	堆叠	/
11	钢板	0	32000t	+32000t	2000t	固态	栈板、钢带	/
12	塑胶颗粒（新料） （ABS、PS、PP）	0	307t	+307t	20t	粒状	编织袋	100kg/袋
13	五金喷涂粉末 （聚酯树脂粉末）	0	80t	+80t	8t	粉状	纸箱	20kg/箱
14	塑胶喷涂油漆 （丙烯酸磁漆）	0	0.8t	+0.8t	0.1t	液态	铁桶	20kg/桶
15	S136H 模具钢材	0	100t	+100t	20t	固体	栈板	/
16	60%锡条	0	48t	+48t	10t	固体	纸箱	5kg/箱
17	液压油	0	0.3t	+0.3	0.3t	液态	桶装	20kg/桶
18	PVC 水性油墨	0	0.024t	+0.024t	0.024t	液态	瓶装	1kg/瓶
19	乳化液	0	0.3t	+0.3	0.3t	液态	桶装	20kg/桶
20	电子元件	0	18 亿个	+18 亿个	1 亿个	固体	散装	/
21	电路板	0	1800 万块	+1800 万块	300 万块	固体	散装	/
22	硅胶	0	10t	+10t	1t	膏状物	桶装	20kg/桶
23	金属清洗剂	0	1t	+1t	0.5t	液态	瓶装	5kg/瓶
24	喷头清洗剂	0	0.015t	+0.015t	0.015t	液态	瓶装	0.5kg/瓶