

关于倩采（广东）实业发展有限公司生产基地 建设项目环境影响报告表的批复

倩采（广东）实业发展有限公司：

你公司报来的《倩采（广东）实业发展有限公司生产基地建设项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经审查，现批复如下：

一、根据环境影响评价结论，从环境保护角度，我局同意你公司报送的倩采（广东）实业发展有限公司生产基地建设项目选址在望莎公司以东，奥蓓斯公司以北的地块建设。

项目总投资 45000 万元，其中环保投资 354 万元，总占地面积 70366m²，主要建设内容包括 2 栋 10 层生产厂房、6 栋 10 层仓库以及 4 栋 10 层综合楼。项目主要生产设备及原辅材料见附件，采用注塑、吹塑、黏合、烫印、乳化等工序年产包装纸箱 600 万个、牙膏软管 2 亿支、塑料包装瓶 4800 万套、牙刷 1 亿支、牙线棒 5000 万支、30000 吨日化产品。

二、根据报告表的评价结论，项目按照报告表中所列的性质、规模、地点进行建设，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保污染物排放稳定达标的前提下，其建设从环境保护角度可行。项目建设和运营中应按下列要求落实各项防治污染措施和生态保护措施，使本项目对环境的影响降到最小。

（一）废水治理措施和要求

1、施工过程中产生的各种废水应进行沉淀等处理后回用于本工程，禁止施工泥浆直接排入水体或下水管网。

2、项目排水采用雨、污分流制，雨水排放至市政雨水管网，最终汇入乐排河；员工生活污水（5040t/a）经三级化粪池、隔油隔渣池处理后排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准。

3、项目生产废水（3825t/a）经收集后排至自建污水处理站处理后排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广州（清远）产业转移工业园污水处理厂进水水质标准与广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准的较严者要求。

（二）废气治理措施和要求

1、施工工地应定时对施工车辆进行冲洗，散体原材料堆放场应围闭，施工地点应定时洒水并加强环境管理，施工现场不设混凝土搅拌站，工程所需混凝土外购。

2、项目牙膏软管、漱口水、牙膏生产线中的投料工序产生的颗粒物及乳化、注塑等工序产生的有机废气经密闭负压收集后，汇同实验室产生的有机废气和自建污水处理站产生的恶臭污染物，由一套“布袋除尘器+RCO系统”处理后，引至55m高的排气筒排放。其中颗粒物及非甲烷总烃排放浓度及速率应满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）中表4大

气污染物排放限值的要求；VOCs 排放浓度及速率应满足广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）中第Ⅱ时段限值的要求；恶臭污染物排放浓度及速率应满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中新改扩建二级标准的要求。

3、项目包装纸箱、塑料包装瓶、牙刷、牙线棒、洗护用品生产线中的投料工序产生的颗粒物及乳化、注塑、印刷、黏胶等工序产生的有机废气经密闭负压收集后，由一套“水喷淋+除雾器+RCO 系统”处理后，引至 55m 高的排气筒排放。其中颗粒物及非甲烷总烃排放浓度及速率应满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）中表 4 大气污染物排放限值的要求；VOCs 排放浓度及速率应满足广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）中第Ⅱ时段限值的要求。

（三）噪声防治措施和要求

1、施工期间场界噪声应满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）要求。

2、应合理布局各生产设备，加强设备管理，对生产设备定期检查维护，加强设备日常保养，及时淘汰落后设备；加强员工操作的管理，合理安排生产时间，制定严格的装卸作业操作规程，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

（四）固体废弃物处理措施和要求

- 1、按照分类收集和综合利用的原则，落实固体废弃物的综合利用和处理处置设施，防止造成二次污染。
- 2、员工办公生活垃圾应分类收集，并委托环卫作业单位清运。
- 3、项目产生的废包装桶、牙刷毛碎、边角料、不合格品、废滤芯等属于一般固体废物，应当交由专业的回收公司或生产厂家回收利用，同时贮存场所应按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求规范建设和维护使用。
- 4、项目检测废液、实验室固废、印刷辊清洗废水、水性油墨、水性黏胶剂及润滑油废包装桶、废饱和废活性炭等属于危险废物，应当交由相应危险废物处置资质的单位处理，同时贮存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001 及 2013 年修改单）和《广东省固体废物污染环境防治条例》的要求规范建设和维护使用。

（五）风险防范及事故处理措施

应加强环境监督管理，配备足够消防事故应急设施、器材。按有关规定存放各物质。应按照规定制定管理制度和应急预案，并应采取有效措施防范应对环境污染事故发生。

（六）应设专职人员负责本项目的环境管理工作，建立健全环境管理制度，确保污染治理设施正常运转，杜绝污染物超标排放。应妥善处置危险废物并承担监督责任，防止造成二次污染。

（七）应按国家及省、市有关规定设置排污口。

(八)建设、施工单位均应加强管理,切实采取措施防止水土流失。同时应文明施工,按规定时间作业,并采取有效措施防止扬尘、噪声、污水及固体废弃物造成环境污染及扰民。

三、本项目外排废水化学需氧量、氨氮排放总量控制在2.6035吨/年以内、0.1417吨/年以内,总量纳入污水厂总量控制指标,不再单独划拨。项目产生挥发性有机废气的排放总量控制在0.5242吨/年以内,总量指标在广东紫泉标签有限公司削减量中调配。项目投产前重新核定排放总量。

四、以后国家或地方颁布新标准、行业新规定时,按新标准、新规定执行。如涉及污染物排放总量时,相应调整总量控制指标。

五、项目环保投资纳入工程投资概算并予以落实。

六、建设项目的环评文件经批准后,建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大的变动的,建设单位应当重新报批建设项目的环评文件。

七、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。并委托有相应资质的单位设计、施工环保设施。

八、如遇到雾霾天气或大气流通性差、项目产生的有机废气影响到周边环境和居民等情况,企业须采取暂时减产或停产措施,以减轻对周边环境的影响。

附件：倩采（广东）实业发展有限公司生产基地建设项目主要生产设备及原辅材料一览表

公开方式：免于公开

抄送：清远市生态环境局及清城分局，广清产业园管委会党政办，
广清产业园综合协调执法局，广清产业园经济发展局。

广清产业园建设和环境保护局

2022 年 3 月 15 日印发

附件：倩采（广东）实业发展有限公司生产基地建设项目主要生产设备及原辅材料一览表

项目主要生产设备一览表

包装容器				
设备名称	设备规格	数量/台	位置	用途
高速水墨印刷机	/	2	纸箱裁切印刷车间	纸箱印刷，带裁切功能
粘合机	/	10	纸箱黏胶车间	包装纸箱粘合
注塑机	/	80	牙膏注塑车间	牙膏软管注塑
高频焊接机	/	10	牙膏加工车间	牙膏软管焊接
高周波机	/	8	牙膏加工车间	牙膏软管粘合
切割机	/	10	牙膏加工车间	牙膏软管切割
自动旋盖机	/	5	牙膏加工车间	牙膏软管旋盖
封尾机	/	3	牙膏灌装车间	牙膏软管封尾
半自动吹瓶机	CP-2000	10	塑料包装瓶吹塑车间	包装瓶吹瓶车
自动吹瓶机	ZDCP-2000	24	塑料包装瓶吹塑车间	包装瓶吹瓶
自动吹瓶机	ZDCP-1000	24	塑料包装瓶吹塑车间	包装瓶吹瓶
破碎机	/	5	吹塑/注塑车间	破碎回用
口腔清洁用具				
设备名称	设备规格	数量/台	位置	用途
注塑机	/	25	口腔清洁用具注塑车间	注塑成型
烫线机	/	5	口腔清洁用具加工车间	牙线棒烫线
全自动磨毛机	/	3	口腔清洁用具加工车间	牙刷磨毛
高速植毛机	/	20	口腔清洁用具加工车间	牙刷植毛
自动理柄机	/	20	口腔清洁用具加工车间	牙刷理柄
自动转盘烫印机	/	3	口腔清洁用具加工车间	牙刷烫印
热收缩机	/	3	口腔清洁用具包装车间	包装
自动商标机	/	4	口腔清洁用具包装车间	贴标
日化品				
设备名称	设备规格	数量/台	位置	用途
不锈钢搅拌锅	体积：1 吨	14	日化品乳化、搅拌车间	乳化搅拌
点加热搅拌锅	体积：2 吨	12	日化品乳化、搅拌车间	乳化搅拌

真空乳化锅	体积：1 吨	11	日化品乳化、搅拌车间	乳化搅拌
真空乳化锅	体积：2 吨	11	日化品乳化、搅拌车间	乳化搅拌
中转锅	体积：1 吨	20	日化品静置车间	静置
自动灌装机	/	22	日化品灌装车间	灌装
半自动贴标机	/	18	日化品包装车间	贴标
自动圆扁瓶贴标机	/	5	日化品包装车间	贴标
纯水机	制水效率： 1t/h	2	纯水间	纯水制备
纯水机	制水效率： 2t/h	2	纯水间	纯水制备

项目原辅材料消耗情况一览表

维修用品、洗漱用具及包装产品			
原料名称	年用量/t	形态	最大储存量/t
不干胶标签	4850 万张	片材	1000 万张
聚丙烯树脂新料	1900	颗粒	500
纸板	1150	板状	500
聚乙烯树脂新料	1100	颗粒	250
铝塑复合片材	900	片材	200
牙刷毛	50	细丝	10
水性胶水	5	液体	2
水性油墨	5	液体	1
润滑油	2	液体	0.25
日化品			
原料名称	年用量/t	形态	最大储存量/t
纯水	13141.09	液体	/
碳酸钙	6000	粉末	1000
山梨醇	3850	粉末	1000
二氧化硅	2000	粉末	500
甘油	1446.67	液体	500
丙二醇	1440	液体	500
磷酸氢钙	1000	粉末	250
十二烷基硫酸钠	485	粉末	100
食品香料	242.5	粉末	75

黄原胶	108.5	粉末	50
月桂醇聚醚硫酸酯钠	45	液体	10
椰油酰胺丙基甜菜碱	36	膏体	10
月桂酸	35	粉末	10
鲸蜡硬脂醇	26	粉末	5
肉豆蔻酸	20	粉末	5
甘油硬脂酸酯	16.67	液体	5
月桂醇硫酸酯铵	16	液体	5
氢氧化钾	15	粉末	5
硬脂基三甲基氯化铵	11.67	液体	5
月桂酰两性基二乙酸二钠	10	液体	5
椰油酰胺 MEA	10	蜡状	5
乙二醇二硬脂酸酯	8.5	粉末	5
香精	7.5	液体	2.5
椰油酰胺 DEA	5	液体	1
丙烯酸（酯）类共聚物	5	液体	1
聚二甲硅氧烷	3.67	液体	1
羟丙基甲基纤维素	2.75	粉末	1
羟乙基纤维素	2.5	粉末	0.5
氨端聚二甲基硅氧烷	1.67	液体	0.5
聚季铵盐-10	1.5	粉末	0.5
瓜儿胶羟基丙基三甲基氯化铵	1.5	粉末	0.5
羟苯丙酯	1.33	粉末	0.5
DMDM 乙内酰脲	1	液体	0.5
羟苯甲酯	0.83	粉末	0.5
甲基氯异噻唑啉酮/甲基异噻唑啉酮	0.75	液体	0.5
玉米谷蛋白氨基酸类	0.5	粉末	0.5
EDTA 二钠	0.5	粉末	0.5
甘草酸二钾	0.25	粉末	0.1
泛醇	0.15	液体	0.1
合计	30000	/	/