

关于广东泛瑞新材料有限公司二期年产铁氧体磁材 720t/a、合金磁性材料 1000t/a、金属软磁粉芯 2400t/a 和年加工金属化磁芯 200t/a 扩建项目环境影响报告表的批复

广东泛瑞新材料有限公司：

你公司报来的《广东泛瑞新材料有限公司二期年产铁氧体磁材 720t/a、合金磁性材料 1000t/a、金属软磁粉芯 2400t/a 和年加工金属化磁芯 200t/a 扩建项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经审查，现批复如下：

一、根据环境影响评价结论，从环境保护角度，我局同意你公司报送的广东泛瑞新材料有限公司二期年产铁氧体磁材 720t/a、合金磁性材料 1000t/a、金属软磁粉芯 2400t/a 和年加工金属化磁芯 200t/a 扩建项目选址在广东省清远市清城区石角镇广州（清远）产业转移工业园致远路 1 号建设。

广东泛瑞新材料有限公司二期年产铁氧体磁材 720t/a、合金磁性材料 1000t/a、金属软磁粉芯 2400t/a 和年加工金属化磁芯 200t/a 扩建项目总投资 10000 万元，其中环保投资 500 万元，总占地面积 5936.58m²，主要建设内容包括 1 栋 5 层的生产车间、1 栋 6 层的研发中心、1 栋 5 层的综合楼和在 1 期生产车间新增移印工序。项目主要生产设备及原辅材料见附件，采用造粒、制

粉、烧结、加工、抛光、移印、金属化等工序年产铁氧体磁材 720t/a、合金磁性材料 1000t/a、金属软磁粉芯 2400t/a 和年加工金属化磁芯 200t/a。

二、根据报告表的评价结论，项目按照报告表中所列的性质、规模、地点进行建设，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保污染物排放稳定达标的前提下，其建设从环境保护角度可行。项目建设和运营中应按下列要求落实各项防治污染措施和生态保护措施，使本项目对环境的影响降到最小。

（一）废水治理措施和要求

1、施工过程中产生的各种废水应进行沉淀等处理后回用于本工程，禁止施工泥浆直接排入水体或下水管网。

2、项目排水采用雨、污分流制，雨水排放至市政雨水管网，最终汇入乐排河；员工生活污水（2700t/a）经三级化粪池、隔油隔渣池处理后排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准。

3、项目一期（3272.94t/a）和二期（3807t/a）生产产生的生产废水经现有污水处理设备处理（自然沉淀+氢氧化物分步沉淀法）加“超滤+二级RO膜过滤系统”处理后，滤液达到《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）中表1“洗涤用水”水质标准和广东省地方标准《水污染物排放限值》

（DB44/26-2001）第二时段一级标准的较严值后，回用于清洗工序。达到一定浓度的浓缩液采用“MVR蒸发器”进行蒸发处理后，

不外排。

（二）废气治理措施和要求

1、施工工地应定时对施工车辆进行冲洗，散体原材料堆放场应围闭，施工地点应定时洒水并加强环境管理，施工现场不设混凝土搅拌站，工程所需混凝土外购。

2、项目红喷、黑喷、烧结工序产生的废气经“密闭区间+集气罩”收集后由“水喷淋+二级活性炭吸附装置”处理，引至30m高排气筒排放。其中有机废气的排放速率及浓度应满足广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）的要求；颗粒物的排放速率及浓度应满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27--2001）中第二时段二级标准的要求。

3、项目铁氧体磁材生产过程中产生的振磨粉尘、加工粉尘和合金磁性材料生产过程中产生的加工粉尘经“密闭区间+集气罩”收集后由“布袋除尘器”处理，引至30m高排气筒排放。颗粒物的排放速率及浓度应满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27--2001）中第二时段二级标准的要求。

4、项目合金磁性材料生产过程中产生的粉尘经“密闭区间+集气罩”收集后由“布袋除尘器”处理，引至30m高排气筒排放。颗粒物的排放速率及浓度应满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27--2001）中第二时段二级标准的要求。

5、项目金属软磁粉芯生产过程中产生的浸润有机废气“密闭区间+集气罩”收集后由“二级活性炭吸附装置”处理，引至30m高排气筒排放。有机废气的排放速率及浓度应满足广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）的要求。

6、项目移印车间产生的有机废气经“密闭区间+集气罩”收集后由“二级活性炭吸附装置”处理，引至30m高排气筒排放。排放速率及浓度应满足广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）第II时段标准限值的要求。

7、项目一期喷涂线产生的有机废气经“密闭区间+集气罩”收集后由喷淋塔+干式过滤+活性炭吸附浓缩+催化燃烧脱附”处理，引至15m高排气筒排放。有机废气的排放速率及浓度应满足广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）的要求。

（三）噪声防治措施和要求

1、施工期间场界噪声应满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB 12523-2011）要求。

2、应合理布局各生产设备，加强设备管理，对生产设备定期检查维护，加强设备日常保养，及时淘汰落后设备；加强员工操作的管理，合理安排生产时间，制定严格的装卸作业操作规程，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

（四）固体废弃物处理措施和要求

- 1、按照分类收集和综合利用的原则，落实固体废弃物的综合利用和处理处置设施，防止造成二次污染。
- 2、员工办公生活垃圾应分类收集，并委托环卫作业单位清运。
- 3、项目产生的边角料、次品、金属靶材沉积物等属于一般固体废物，应当交由专业的回收公司或生产厂家回收利用，同时贮存场所应按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求规范建设和维护使用。
- 4、项目金属污泥、精馏废渣、废活性炭等属于危险废物，应当交由相应危险废物处置资质的单位处理，同时贮存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001 及 2013 年修改单）和《广东省固体废物污染环境防治条例》的要求规范建设和维护使用。

（五）风险防范及事故处理措施

应加强环境监督管理，配备足够消防事故应急设施、器材。按有关规定存放各物质。应按照规定制定管理制度和应急预案，并应采取有效措施防范应对环境污染事故发生。

（六）应设专职人员负责本项目的环境管理工作，建立健全环境管理制度，确保污染治理设施正常运转，杜绝污染物超标排放。应妥善处置危险废物并承担监督责任，防止造成二次污染。

（七）应按国家及省、市有关规定设置排污口。

（八）建设、施工单位均应加强管理，切实采取措施防止水

土流失。同时应文明施工，按规定时间作业，并采取有效措施防止扬尘、噪声、污水及固体废弃物造成环境污染及扰民。

三、本项目外排废水化学需氧量、氨氮排放总量控制在 0.675 吨/年以内、0.054 吨/年以内；扩建后全厂外排废水化学需氧量、氨氮排放总量控制在 0.844 吨/年以内、0.083 吨/年以内，总量纳入污水厂总量控制指标，不再单独划拨。本项目产生挥发性有机废气的排放总量控制在 0.101 吨/年以内，项目总量指标在广东泛瑞新材料有限公司中调配；扩建后全厂排放总量控制 0.394 吨/年以内。项目投产前重新核定排放总量。

四、以后国家或地方颁布新标准、行业新规定时，按新标准、新规定执行。如涉及污染物排放总量时，相应调整总量控制指标。

五、项目环保投资纳入工程投资概算并予以落实。

六、建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大的变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评文件。

七、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。并委托有相应资质的单位设计、施工环保设施。

八、如遇到雾霾天气或大气流通性差、项目产生的有机废气影响到周边环境和居民等情况，企业须采取暂时减产或停产措施，以减轻对周边环境的影响。

附件：广东泛瑞新材料有限公司二期年产铁氧体磁材 720t/a、合金磁性材料 1000t/a、金属软磁粉芯 2400t/a 和年加工金属化磁芯 200t/a 扩建项目主要生产设备及原辅材料一览表

公开方式：免于公开

抄送：清远市生态环境局及清城分局，广清产业园管委会党政办，
广清产业园综合协调执法局，广清产业园经济发展局。

广清产业园建设和环境保护局

2022 年 5 月 9 日印发

附件：广东泛瑞新材料有限公司二期年产铁氧体磁材720t/a、合金磁性材料1000t/a、金属软磁粉芯2400t/a和年加工金属化磁芯200t/a扩建项目主要生产设备及原辅材料一览表

项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	单位	扩建前数量	本次扩建数量	扩建后全厂数量	摆放位置
1	包覆绝缘机	台	0	3	3	二期车间一层
2	压制机	台	0	200	200	二期车间一、二、三层
3	退火炉	套	0	3	3	二期车间一层
4	抛光机/倒角机	台	0	50	50	二期车间三层
5	真空回转水气联合制粉设备	台	0	3	3	二期车间一层
6	干燥机（电热）	台	0	10	10	二期车间一层
7	分级/筛分机	套	0	15	15	二期车间一层
8	合批机	套	0	6	6	二期车间三层
9	包装线	条	0	5	5	二期车间三层
10	气流分级机	台	0	10	10	二期车间一层
11	真空/非真空气雾化制粉设备	套	0	3	3	二期车间一层
12	真空/非真空浸润设备	台	0	3	3	二期车间一层
13	车床	台	0	2	2	二期车间四层
14	铣床	台	0	6	6	二期车间四层

15	线切割	台	4	4	8	新增的在二期车间四层（原有的在一期车间一、二层）
16	放电机	台	0	6	6	二期车间四层
17	磨床	台	10	10	20	新增的二期车间四层（原有的在一期车间一层）
18	锯床	台	0	1	1	二期车间四层
19	回转窑	台	3	4	7	新增的在二期车间一、二层（原有的在一期车间一、二层）
20	烧结炉	台	6	4	10	新增的在二期车间一、二层（原有的在一期车间一、二层）
21	成型机	台	300	360	660	新增的在二期车间一、二、三层（原有的在一期车间一、二层）
22	加工机	台	300	360	660	新增的在二期车间一、二、三层（原有的在一期车间一、二层）
23	造粒机	台	7	1	8	新增的在二期车间一层（原有的在一期车间一层）

24	搅拌机	台	6	2	8	新增的在二期车间一层 (原有的在 一期车间一 层)
25	烤箱	台	5	5	10	新增的在二期车间一、 二、三层(原 有的在一期 车间一、二 层)
26	空压机	台	6	3	9	动力中心
27	集尘塔	台	6	4	10	新增的在二期车间一层 (原有的在 一期车间一 层)
28	充磁机	台	2	1	3	新增的在二期车间三层 (原有的在 一期车间一 层)
29	移印机	台	0	30	30	一期车间三 层
30	沾银机	台	0	20	20	一期车间三 层
31	排列机	台	0	20	20	一期车间三 层
32	烧银机	台	0	2	2	一期车间三 层
33	滚动式喷涂机	台	30	0	30	一期车间三 层
34	喷枪	台	30	0	30	一期车间三 层
35	烤箱	台	1	0	1	一期车间三 层
36	排风机	台	2	0	2	一期车间一 层
37	冰柜	台	1	0	1	一期车间三 层

38	球磨机	台	1	0	1	一期车间一层
39	排料机	台	0	300	300	二期车间四层
40	锁螺丝机	台	0	20	20	二期车间四层
41	真空镀膜机	台	0	10	10	二期车间四层
42	外观检测机	台	0	10	10	二期车间四层
43	多弧镀膜机	台	0	2	2	二期车间四层
44	蒸发镀膜机	台	0	2	2	二期车间四层
45	超声波清洗机	台	0	8	8	二期车间三层
46	小孔放电机	台	0	1	1	二期车间三层
47	研磨机	台	0	50	50	二期车间一、二、三层

项目原辅材料消耗情况一览表

序号	原辅料名称	状态	来源	单位	扩建前用量	本次扩建用量	扩建后全厂用量	对应产品
1	氧化铁	粉末	外购	t/a	395	474	869	铁氧体磁材
2	氧化铜	粉末	外购	t/a	25	30	55	
3	氧化镍	粉末	外购	t/a	60	72	132	
4	氧化锌	粉末	外购	t/a	120	144	264	
5	PVA 胶	固体	外购	t/a	5	10	15	
6	电工纯铁	固体	外购	t/a	0	1500	1500	金属软磁粉芯
7	金属硅	固体	外购	t/a	0	180	180	
8	金属铝	固体	外购	t/a	0	180	180	
9	金属铬	固体	外购	t/a	0	180	180	
10	金属钼	固体	外购	t/a	0	30	30	
11	电解镍	固体	外购	t/a	0	330	330	
12	镁砂	固体	外购	t/a	0	100	100	
13	玻璃水	液体	外购	t/a	0	1	1	

14	铁硅铬合金	粉末	外购	t/a	200	0	200	合金磁性材料
15	铁硅合金	粉末	外购	t/a	50	0	50	
16	铁硅镍合金	粉末	外购	t/a	50	0	50	
17	氧化铁	粉末	外购	t/a	0	700	700	
18	氧化锰	粉末	外购	t/a	0	230	230	
19	氧化锌	粉末	外购	t/a	0	70	70	
20	环氧树脂	液体	外购	t/a	0	0.1	0.1	
21	绝缘材料	粉末	外购	t/a	0	0.2	0.2	
22	氧化铝	粉末	外购	t/a	150	0	150	陶瓷材料
23	氧化锆	粉末	外购	t/a	150	0	150	
24	银浆	液体	外购	t/a	0	1	1	用于移印工序
25	银靶	固体	外购	支	0	200	200	金属化磁芯
26	镍靶	固体	外购	支	0	700	700	
27	氢气	气体	外购	万m ³ /a	0	57.6	57.6	公用
28	氮气	气体	外购	t/a	0	1500	1500	
29	硫酸亚铁	固体	外购	t/a	1.08	2.9	3.98	污水处理药剂
30	复合碱	固体	外购	t/a	1.08	2.9	3.98	
31	PAM(聚丙烯酰胺)	固体	外购	t/a	0.22	0.58	0.80	